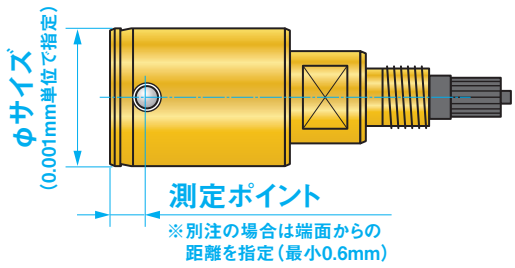


お問い合わせシート

Sライン精密測定プラグゲージヘッドは、お客様のワークに合わせた完全オーダー製品です。
下記記入欄にご記入いただき、販売店までご相談ください。



●ヘッド ※測定範囲はワーク公差に合わせて当社で選定致します。

| 項目 | 記入欄 |
|------------------------------|---|
| タイプ | <div>2点測定ヘッド</div> <div><input type="checkbox"/> 標準タイプ <input type="checkbox"/> ショートタイプ <input type="checkbox"/> ボトムタイプ</div> <div><input type="checkbox"/> 自動測定 (面取) 標準タイプ <input type="checkbox"/> 自動測定 (面取) ショートタイプ</div> <div><input type="checkbox"/> 自動測定 (面取+段付) 標準タイプ <input type="checkbox"/> 自動測定 (面取+段付) ショートタイプ</div> |
| | <div>3点測定ヘッド</div> <div><input type="checkbox"/> 標準タイプ <input type="checkbox"/> ショートタイプ</div> <div><input type="checkbox"/> 自動測定 (面取) 標準タイプ <input type="checkbox"/> 自動測定 (面取) ショートタイプ</div> <div><input type="checkbox"/> 自動測定 (面取+段付) 標準タイプ <input type="checkbox"/> 自動測定 (面取+段付) ショートタイプ</div> |
| | <div>角型平行測定ヘッド</div> <div><input type="checkbox"/> 標準タイプ <input type="checkbox"/> ショートタイプ <input type="checkbox"/> ボトムタイプ</div> |
| | <div>平行測定ヘッド</div> <div><input type="checkbox"/> 標準タイプ <input type="checkbox"/> ショートタイプ <input type="checkbox"/> ボトムタイプ</div> |
| ワークサイズ (0.001mm単位) | |
| ワーク公差 (指定公差 及び はめあい公差) | |
| 測定子材質 | <input type="checkbox"/> 標準 <超硬 (窒化クロムコーティング)> <input type="checkbox"/> 別注 <ダイヤモンド> ※ボトムタイプは非対応 |
| 備考 | |

●オプション

| 項目 | 記入欄 |
|------------------------|--|
| ホルダ | <input type="checkbox"/> 購入 (品番…) <input type="checkbox"/> 不要 |
| リングゲージ | <input type="checkbox"/> 購入 (サイズ…) ↳ <input type="checkbox"/> 鋼製 <input type="checkbox"/> 超硬製 (φ50mmまで) <input type="checkbox"/> セラミック製 (φ50mmまで) <input type="checkbox"/> 不要 |
| ダイヤルゲージ | <input type="checkbox"/> 購入 (品番…) <input type="checkbox"/> 不要 |
| エクステンションロッド デプスストッパ | <input type="checkbox"/> 購入 (品番・サイズ…) <input type="checkbox"/> 不要 |

※記載いたしました標準小売価格は2025年6月現在のものです。品質の改善や原材料の騰貴により改定されることがありますことをご了承ください。
※消費税は記載の標準小売価格に含まれておりません。
※外観、仕様などは製品改良のため、予告なしに変更することがありますのでご了承ください。
※印刷物と実物では多少色味が異なる場合があります。

—— “測る”をつくる。 ——
新潟精機株式会社
〒955-0055 新潟県三条市塚野目5丁目3番14号
☎ (0256) 33-5502(代) FAX (0256) 33-5528
URL <https://www.niigataseiki.co.jp>

■販売店

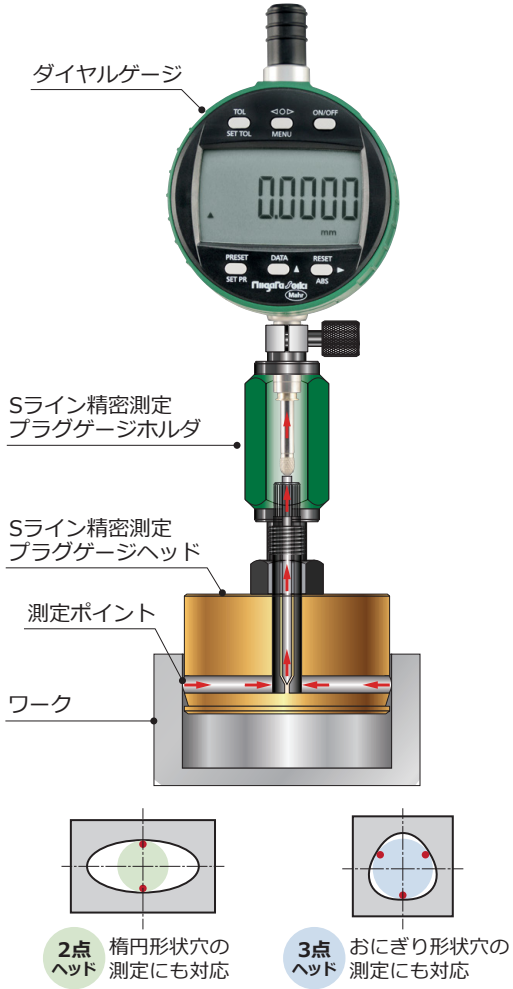


量産品検査工程の内径測定を「効率化+高精度化」！ Sライン精密測定プラグゲージ

S-LINE PRECISION MEASUREMENT PLUG GAUGE



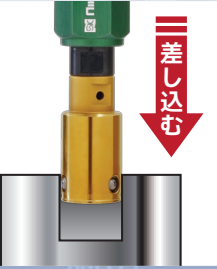
特集ページは
こちらから▶



簡単

- ①リングゲージでプリセット
- ②ワークに差し込むだけ！

熟練度不要で、誰でもすぐに精度の高い測定が可能です。






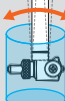




効率的

- ▶ 穴径に合わせた専用ヘッドで量産ラインにも対応
- ▶ 限界ゲージと異なり数値管理が可能
- ▶ 空気配管設備不要でどこの現場でも使える

高精度

- ▶ 安定して測定できる形状で姿勢誤差が少ない
- ▶ 繰返し精密度1μm未満
- ▶ チタンコーティングで摩耗を防ぎ高精度を維持

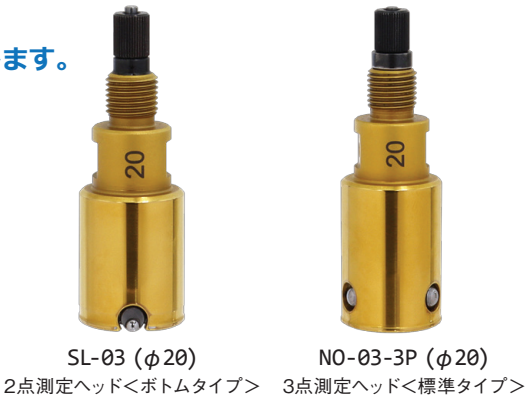
穴径測定ゲージのメリット/デメリットを比較

| 穴径測定ゲージ | メリット | デメリット | 測定方法 |
|---|--|---|--|
|  ピンゲージ・栓ゲージ プラグゲージ | ◎ 合否判定が容易 | × 測定値が取れない × ワークの形状がわからない |  通り/止りで 合否を判定する |
|  シリンダゲージ | ◎ 測定範囲が広く、様々な径が測定可能 | × 測定値が不安定になりやすい × 熟練度が必要 |  測定ポイントを 手で探す |
|  三点マイクロ メータ | ◎ 測定範囲が広く、様々な径が測定可能 ◎ 三点接触で測定が安定 | × 測定子が長いためこの寸法を測定しているかわからない × 測定子は全面ワークに接触しなければならない × ワークの形状がわからない |  ラチェットで 径を合わせる |
|  Sライン精密測定 プラグゲージ | ◎ ヘッドの底面を穴の底面に当てながら測定 → 測定が安定する ◎ 任意の測定ポイントでオーダーできる → ピンポイントでの測定が可能 ◎ 球状測定子による点接触 → ピンポイントでの測定が可能 | シリンダゲージのデメリット解消！ 栓・プラグゲージ/シリンダゲージ/ 三点マイクロメータのデメリット解消！ × ワークに対し専用設計のため、測定範囲が小さい ◎ 量産品のワークに対しては 「測定範囲が小さいことによる精度の高さ」 という大きなメリットに！ |  差し込むだけで 即時に測定！ |

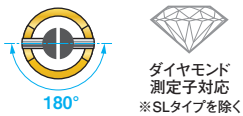
Sライン精密測定プラグゲージヘッド

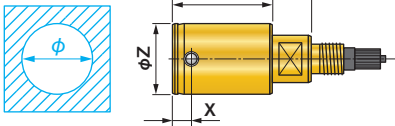
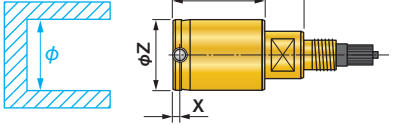
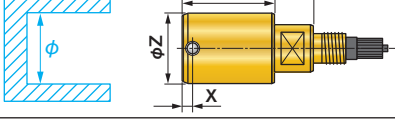
量産ラインなど、一定サイズで検査数の多い現場を圧倒的に効率化！
完全オーダー製で、ホルダとダイヤルゲージ等の測定器と組み合わせて使用します。

- ヘッド … 材質：工具鋼（窒化チタンコーティング）／ 硬度：約HV2200
 - 測定子 … 材質：超硬（窒化クロムコーティング）※別注でダイヤモンド測定子を選択可能
- ※ヘッドは完全オーダー製です。裏面のお問い合わせシートへご記入ください。

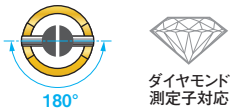


2点測定ヘッドタイプ



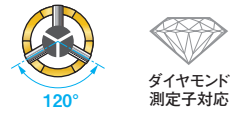
| タイプ／寸法図 | 品番 | サイズ φZ (mm) | 取付 ねじ径 | 測定範囲 (mm) | | 各部寸法 (mm) | | | | | 逃げ 溝 |
|---|---|----------------|------------|------------|------|-----------------|----------------|-----------------|-----------------|---|---------|
| | | | | 標準 | 拡張 | 全長 L1 ※取付部除く | ゲージ部 長さ L2 | 外径公差 | 測定 ポイント X | | |
| <div>●標準タイプ</div> <div>▶ 通り(貫通)穴用の標準タイプ。</div> <div></div> | NO-02 | φ6 ～ φ8 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.6 | 35.5 | 27 | −0.015 −0.05 | 5 | — | |
| | | φ8 ～ φ20 | | | | | | | | | |
| | NO-03 | φ15 ～ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.8 | 41 | 29 | −0.02 −0.06 | 6 | ○ | |
| | | φ40 ～ φ50 | | | | | | −0.03 −0.06 | | | |
| | | φ50 ～ φ100 | | | | 42.5 | 33.5 | −0.03 −0.08 | 7.5 | | |
| φ100 ～ φ280 | | 45 | | | | 36 | 10 | | | | |
| <div>●ショートタイプ</div> <div>▶ 止り穴用の標準タイプ。 ※より底面側で測定を行いたい場合はボトムタイプ (SLタイプ) を選択してください。</div> <div></div> | XK-02 | φ6 ～ φ8 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.6 | 32 | 23.5 | −0.015 −0.05 | 1.6 | — | |
| | | φ8 ～ φ20 | | | | | | | | | |
| | XK-03 | φ15 ～ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.8 | 37.5 | 25.5 | −0.02 −0.06 | 2.5 | ○ | |
| | | φ40 ～ φ50 | | | | | | −0.03 −0.06 | | | |
| | | φ50 ～ φ130 | | | | 28.5 | −0.03 −0.08 | | | | |
| φ130 ～ φ280 | | | | | | | | | | | |
| <div>●ボトムタイプ</div> <div>▶ 止り穴用の最も底面側で測定するタイプ。</div> <div></div> <div>※ダイヤモンド測定子 非対応</div> | SL-02 | φ10 ～ φ20 | M6 × P0.75 | 0.15 | — | 32 | 23.5 | −0.015 −0.05 | 0.6 | ○ | |
| | SL-03 | φ15 ～ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.3 | 37.5 | 25.5 | −0.02 −0.06 | 1.2 | | |
| | | φ40 ～ φ50 | | | | | | −0.03 −0.06 | | | |
| | | φ50 ～ φ130 | | | | | 28.5 | −0.03 −0.08 | | | |
| | <div>●自動測定 (面取)・標準タイプ</div> <div>▶ 通り(貫通)穴用。ヘッドが入りやすいように 通常より大きな面取り形状</div> <div></div> | NO-02-EF | φ10 ～ φ20 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.6 | 35.5 | 27 | −0.015 −0.05 | 5 | — |
| NO-03-EF | | φ15 ～ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.8 | 41 | 29 | −0.02 −0.06 | 6 | | |
| | | φ40 ～ φ50 | | | | | | −0.03 −0.06 | | | |
| | | φ50 ～ φ100 | | | | 42.5 | 33.5 | −0.03 −0.08 | 7.5 | | |
| φ100 ～ φ280 | | 45 | 36 | 10 | | | | | | | |
| <div>●自動測定 (面取)・ショートタイプ</div> <div>▶ 止り穴用。ヘッドが入りやすいように 通常より大きな面取り形状</div> <div></div> | XS0-02-EF | φ10 ～ φ20 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.6 | 32 | 25 | −0.015 −0.05 | 3 | — | |
| | XS0-03-EF | φ15 ～ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.8 | 38.5 | 29.5 | −0.02 −0.06 | 3.5 | | |
| | | φ40 ～ φ50 | | | | | 26.5 | −0.03 −0.06 | | | |
| | | φ50 ～ φ280 | | | | | 29.5 | −0.03 −0.08 | | | |

2点測定ヘッドタイプ



| タイプ／寸法図 | 品番 | サイズ φZ (mm) | 取付ねじ径 | 測定範囲 (mm) | | 各部寸法 (mm) | | | | |
|---|--------------|-------------|------------|-----------|-----|-----------------|-----------|-----------------|---------|----------|
| | | | | 標準 | 拡張 | 全長 L1 ※取付部除く | ゲージ部長さ L2 | 外径公差 Z | 外径公差 2D | 測定ポイント X |
| <div>●自動測定 (面取+段付)・標準タイプ</div> <div>▶ ヘッドが入りやすいように通常より大きな面取り形状 ▶ 鉄粉や油等の侵入を防止する段付形状。</div> | NO-02-EF-2D | φ10 ～ φ20 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.6 | 35.5 | 27 | −0.015 −0.05 | | 5 |
| | NO-03-EF-2D | φ15 ～ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.8 | 41 | 29 | −0.02 −0.06 | Z−0.3 | 6 |
| | | φ40 ～ φ50 | | | | | | −0.03 −0.06 | | |
| | | φ50 ～ φ100 | | | | 42.5 | 33.5 | −0.03 −0.08 | | 7.5 |
| | | φ100 ～ φ280 | | | | 45 | 36 | | | 10 |
| <div>●自動測定 (面取+段付)・ショートタイプ</div> <div>▶ ヘッドが入りやすいように通常より大きな面取り形状 ▶ 鉄粉や油等の侵入を防止する段付形状。</div> | XS0-02-EF-2D | φ10 ～ φ20 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.6 | 32 | 25 | −0.015 −0.05 | | 3 |
| | XS0-03-EF-2D | φ15 ～ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.8 | 38.5 | 26.5 | −0.02 −0.06 | Z−0.3 | 3.5 |
| | | φ40 ～ φ50 | | | | | | −0.03 −0.06 | | |
| | | φ50 ～ φ280 | | | | | 29.5 | −0.03 −0.08 | | |

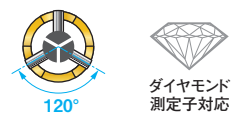
3点測定ヘッドタイプ

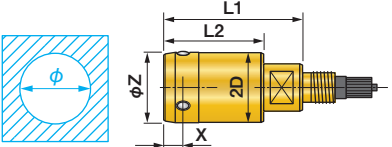
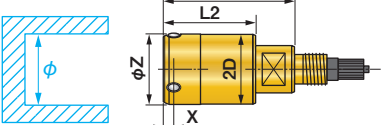


| タイプ／寸法図 | 品番 | サイズ φZ (mm) | 取付 ねじ径 | 測定範囲 (mm) | | 各部寸法 (mm) | | | | 逃げ 溝 |
|--|------------------|----------------|------------|-----------|-----|-----------------|----------------|----------------|--------------|---------|
| | | | | 標準 | 拡張 | 全長 L1 ※取付部除く | ゲージ部 長さ L2 | 外径公差 | 測定 ポイント X | |
| <div>●標準タイプ</div> <div>▶ 通り(貫通)穴用の標準タイプ。</div> <div></div> | NO-03-3P | φ15 ～ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.6 | 41 | 29 | −0.02 −0.06 | 6 | ○ |
| φ40 ～ φ50 | | −0.03 −0.06 | | | | | | | | |
| φ50 ～ φ100 | | 42.5 | | | | 33.5 | −0.03 −0.08 | 7.5 | | |
| <div>●ショートタイプ</div> <div>▶ 止り穴用の標準タイプ。</div> <div></div> | XS0-03-3P | φ15 ～ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.6 | 38.5 | 26.5 | −0.02 −0.06 | 3.5 | ○ |
| φ40 ～ φ50 | | −0.03 −0.06 | | | | | | | | |
| φ50 ～ φ100 | | 29.5 | | | | | −0.03 −0.08 | | | |
| <div>●自動測定 (面取)・標準タイプ</div> <div>▶ 通り(貫通)穴用。ヘッドが入りやすいように 通常より大きな面取り形状</div> <div></div> | NO-03-3P -EF | φ15 ～ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.6 | 41 | 29 | −0.02 −0.06 | 6 | — |
| φ40 ～ φ50 | | −0.03 −0.06 | | | | | | | | |
| φ50 ～ φ100 | | 42.5 | | | | 33.5 | −0.03 −0.08 | 7.5 | | |
| <div>●自動測定 (面取)・ショートタイプ</div> <div>▶ 止り穴用。ヘッドが入りやすいように 通常より大きな面取り形状</div> <div></div> | XS0-03-3P -EF | φ15 ～ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.6 | 38.5 | 26.5 | −0.02 −0.06 | 3.5 | — |
| φ40 ～ φ50 | | −0.03 −0.06 | | | | | | | | |
| φ50 ～ φ100 | | 29.5 | | | | | −0.03 −0.08 | | | |

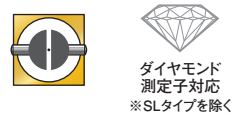
Sライン精密測定プラグゲージヘッド

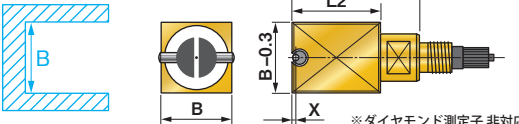
3点測定ヘッドタイプ



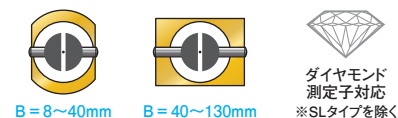
| タイプ／寸法図 | 品番 | サイズ φZ (mm) | 取付ねじ径 | 測定範囲 (mm) | | 各部寸法 (mm) | | | | |
|--|---------------------|-------------|------------|-----------|-----|-----------------|-----------|----------------|---------|----------|
| | | | | 標準 | 拡張 | 全長 L1 ※取付部除く | ゲージ部長さ L2 | 外径公差 Z | 外径公差 2D | 測定ポイント X |
| ●自動測定 (面取+段付)・標準タイプ ▶ヘッドが入りやすいように通常より大きな面取り形状 ▶鉄粉や油等の侵入を防止する段付形状。  | N0-03-3P- EF-2D | φ15 ~ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.6 | 41 | 29 | -0.02 -0.06 | Z-0.3 | 6 |
| | | φ40 ~ φ50 | | | | | | -0.03 -0.06 | | |
| | | φ50 ~ φ100 | | | | 42.5 | 33.5 | -0.03 -0.08 | | 7.5 |
| ●自動測定 (面取+段付)・ショートタイプ ▶ヘッドが入りやすいように通常より大きな面取り形状 ▶鉄粉や油等の侵入を防止する段付形状。  | XS0-03-3P- EF-2D | φ15 ~ φ40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.6 | 38.5 | 26 | -0.02 -0.06 | Z-0.3 | 3.5 |
| | | φ40 ~ φ50 | | | | | | -0.03 -0.06 | | |
| | | φ50 ~ φ100 | | | | 29.5 | | -0.03 -0.08 | | |

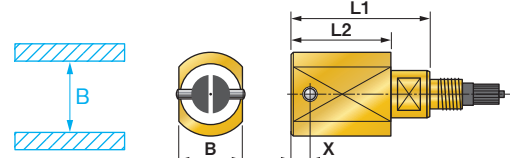
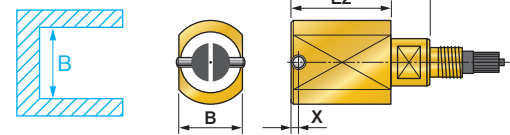
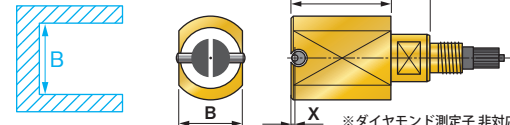
角型平行測定ヘッドタイプ



| タイプ／寸法図 | 品番 | サイズ B (mm) | 取付ねじ径 | 測定範囲 (mm) | | 各部寸法 (mm) | | | | |
|--|-----------|------------|------------|-----------|-----|-----------------|-----------|-----------------|----------|--|
| | | | | 標準 | 拡張 | 全長 L1 ※取付部除く | ゲージ部長さ L2 | 外形公差 | 測定ポイント X | |
| ●平行測定・標準タイプ ▶正方形のヘッド。▶平行面の溝幅測定、通り(貫通)溝用。  | N0-02-PAQ | 8 ~ 15 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.6 | 35.5 | 27 | -0.015 -0.05 | 5 | |
| | N0-03-PAQ | 15 ~ 40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.8 | 41 | 29 | -0.02 -0.06 | 6 | |
| ●平行測定・ショートタイプ ▶正方形のヘッド。▶平行面の溝幅測定、止り溝用。 ※より底面側で測定を行いたい場合はボトムタイプ (SLタイプ) を選択してください。  | XK-02-PAQ | 8 ~ 15 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.6 | 32 | 23.5 | -0.015 -0.05 | 1.6 | |
| | XK-03-PAQ | 15 ~ 40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.8 | 37.5 | 25.5 | -0.02 -0.06 | 2.5 | |
| ●平行測定・ボトムタイプ ▶正方形のヘッド。▶平行面の溝幅測定、止り溝用 ▶最も底面側で測定するタイプ。  | SL-02-PAQ | 10 ~ 15 | M6 × P0.75 | 0.15 | — | 32 | 23.5 | -0.015 -0.05 | 0.6 | |
| | SL-03-PAQ | 15 ~ 40 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.3 | 37.5 | 25.5 | -0.02 -0.06 | 1.2 | |

平行測定ヘッドタイプ

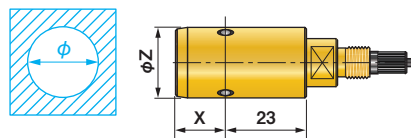


| タイプ／寸法図 | 品番 | サイズ B (mm) | 取付ねじ径 | 測定範囲 (mm) | | 各部寸法 (mm) | | | | |
|--|----------|---------------------|------------|-----------|-----|-----------------|------------|----------------------------------|----------|--|
| | | | | 標準 | 拡張 | 全長 L1 ※取付部除く | ゲージ部長さ L2 | 外形公差 | 測定ポイント X | |
| ●平行測定・標準タイプ ▶平行面の溝幅測定、通り(貫通)溝用。  | N0-02-PA | 8 ~ 15 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.6 | 35.5 | 27 | -0.015 -0.05 | 5 | |
| | N0-03-PA | 15 ~ 40 40 ~ 130 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.8 | 41 | 29 | -0.02 -0.06 -0.03 -0.08 | 6 | |
| ●平行測定・ショートタイプ ▶平行面の溝幅測定、止り溝用。 ※より底面側で測定を行いたい場合はボトムタイプ (SLタイプ) を選択してください。  | XK-02-PA | 8 ~ 15 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.6 | 32 | 23.5 | -0.015 -0.05 | 1.6 | |
| | XK-03-PA | 15 ~ 40 40 ~ 130 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.8 | 41 37.5 | 29 25.5 | -0.02 -0.06 -0.03 -0.08 | 2.5 | |
| ●平行測定・ボトムタイプ ▶平行面の溝幅測定、止り溝用 ▶最も底面側で測定するタイプ。  | SL-02-PA | 10 ~ 15 | M6 × P0.75 | 0.15 | 0.3 | 32 | 23.5 | -0.015 -0.05 | 0.6 | |
| | SL-03-PA | 15 ~ 40 40 ~ 130 | M10 × P1.0 | 0.2 | 0.3 | 41 37.5 | 29 25.5 | -0.02 -0.06 -0.03 -0.08 | 1.2 | |

特殊形状ゲージヘッド ※要問合せ

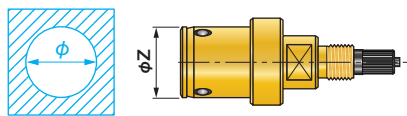
●測定ポイント変更 XV

ヘッド長およびX寸法の指定が可能



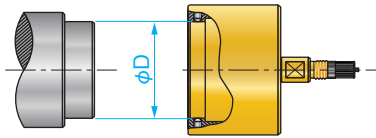
●デプスストッパー体型

ストップリンガー体型タイプ



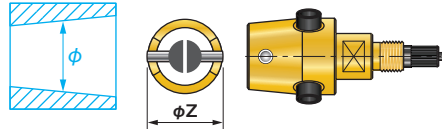
●外径測定用 AM

外径D寸法を測定



●テーパ穴用 KE

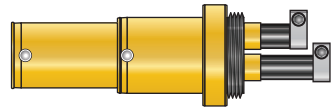
テーパ形状の穴径測定



※製作可能寸法:φ8~280
※テーパーマスタリングのご購入が必要です

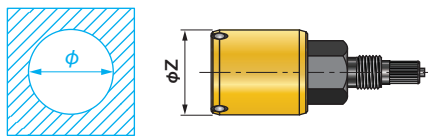
●複数ポイント測定用 ME

複数箇所の穴径・ゲージ長の指定に対応
3箇所同時測定タイプも製作可能



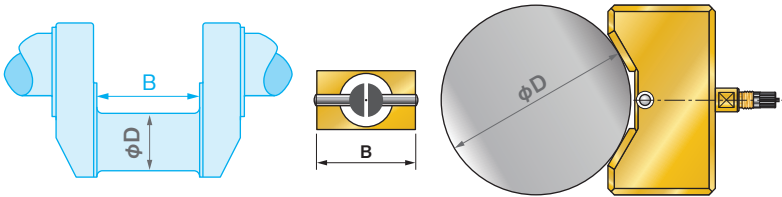
●両面取りタイプ 2-EF

両側の面取りで自動測定時の貼り付きを防止



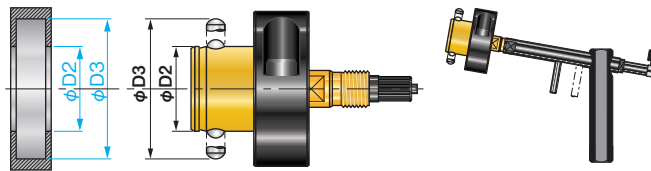
●クランクシャフト平行測定用 B=6mm~

クランクシャフトのウェブ距離測定



●内径溝測定タイプ φD3-φD2=最大15mm

測定範囲を拡張、溝部の測定に対応
トリガーホルダと組み合わせでのみ使用可能



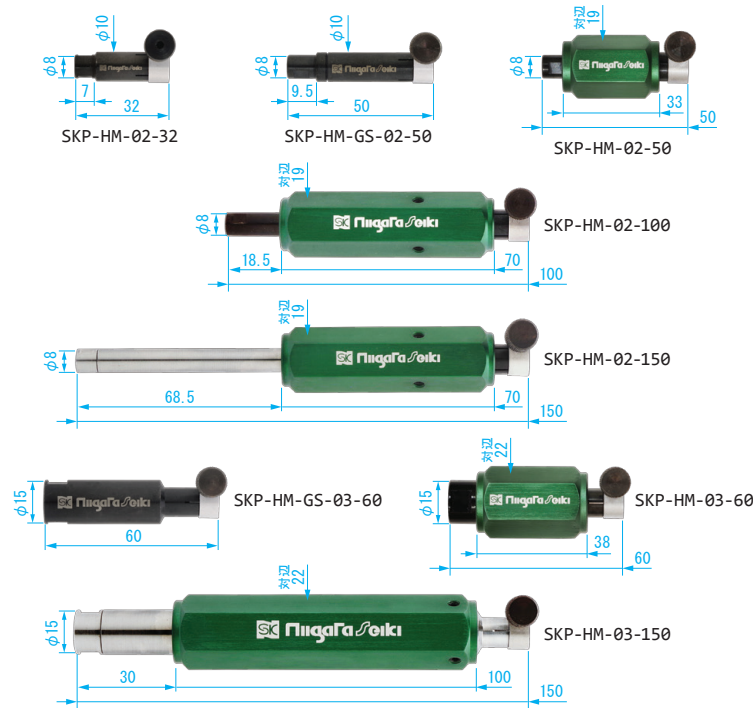
Sライン精密測定プラグゲージホルダ

●取付可能ダイヤルゲージ：ステム径φ8mm H7 / ステム長さ 37mm以上（測定子含む）

標準ホルダ

ヘッドとダイヤルゲージ等の測定器と組み合わせて使用する標準タイプのホルダです。

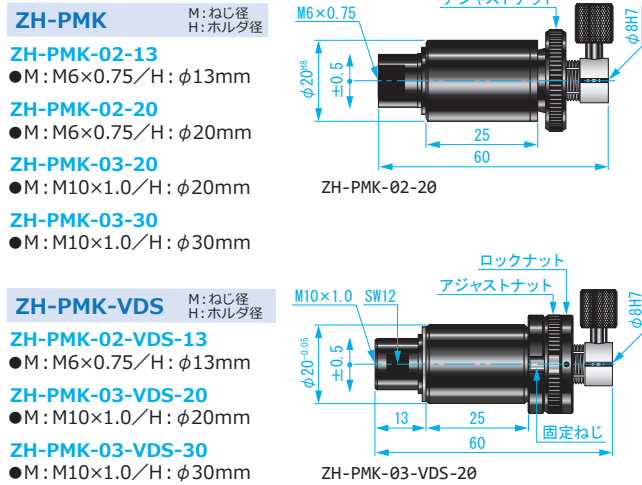
| 商品コード | 品番 | 対応ヘッドサイズ(mm) | ヘッド取付ねじ径 | 質量 |
|--------|-----------------|--------------|------------|------|
| 151881 | SKP-HM-02-32 | φ6 φ20 | M6 × P0.75 | 30g |
| 151888 | SKP-HM-GS-02-50 | | | 20g |
| 151882 | SKP-HM-02-50 | | | 40g |
| 151883 | SKP-HM-02-100 | | | 80g |
| 151884 | SKP-HM-02-150 | φ15 φ280 | M10 × P1.0 | 85g |
| 151885 | SKP-HM-GS-03-60 | | | 50g |
| 151886 | SKP-HM-03-60 | | | 75g |
| 151887 | SKP-HM-03-150 | | | 130g |



センタリングホルダ

ワーク中心の軸誤差を補正し、ヘッドやワークの損傷を防ぐ、自動測定用のセンタリングホルダです。

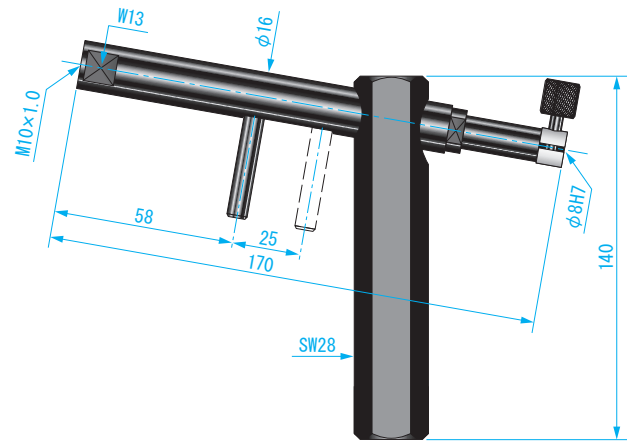
●軸方向誤差の補正範囲：±0.5mm



トリガーホルダ

内径溝測定タイプのゲージヘッドと組み合わせて使用。

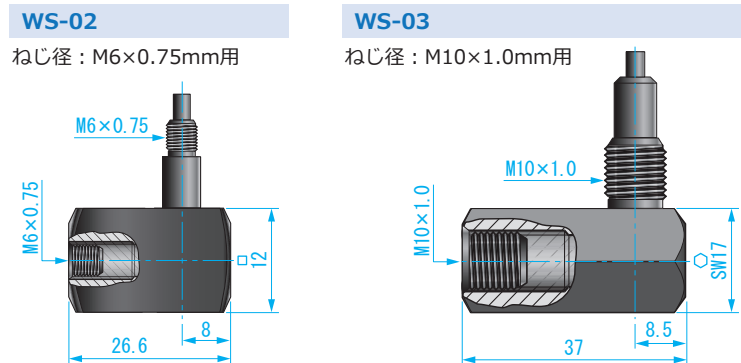
トリガーを引くことで、測定子を最大15mm伸縮させることができます。



エクステンションロッド・デプスストッパ

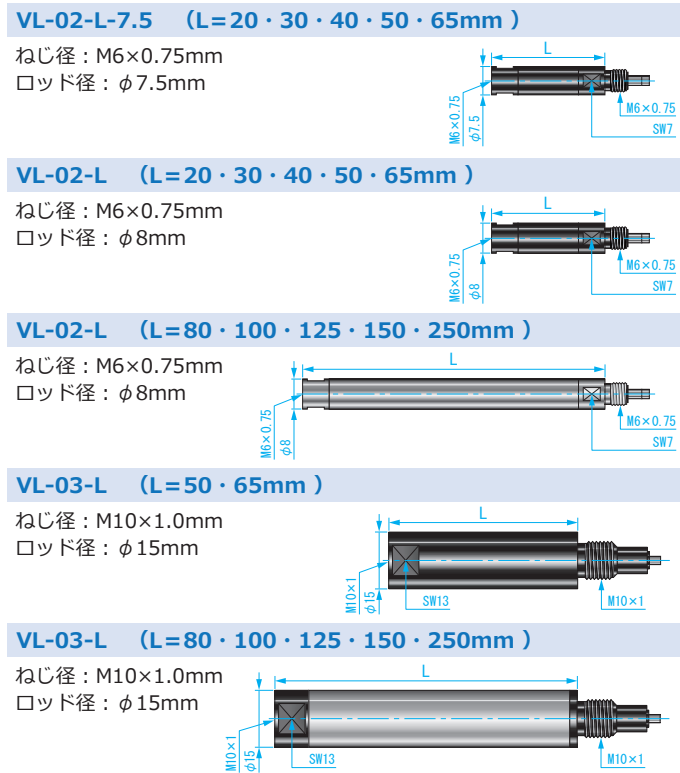
直角エクステンション

直角方向への測定方向変更に。
手が届きにくい測定位置での測定に使用します。
エクステンションロッドと組み合わせ可能。



エクステンションロッド

深さ方向の伸長に。
長さ80mm以上は温度安定鋼を採用し、体温による測定値への影響を軽減します。

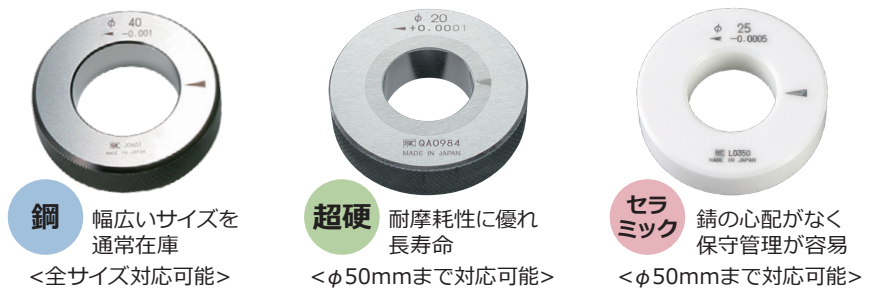


周辺機器

リングゲージ

(鋼・超硬・セラミック)

実測値表示で高精度な測定マスタに最適！
0.001mm単位での製作が可能です。



ダイヤルゲージ

(デジタルインジケータ・ダイヤルコンパレータ)

新潟精機製の取付推奨機種。
無線内蔵のデジタルタイプから高精度な指針測微器まで、
使用環境に合わせてお選びいただけます。

- 測定力：1.5N以下
- DEI-121MH、DEI-121MW …… 大型液晶タイプ
- DEI-122MH、DEI-122MW …… デジタル+アナログ表示タイプ
- KMC-1001 …… 超高精度 指針測微器



| 商品コード | 品番 | 測定範囲(mm) | 最小読取値(mm) | 表示値(mm) | 全測定範囲行き指示誤差(μm) | 戻り誤差(μm) | 繰返し精密度(μm) | データ送信用接続ユニット |
|--------|-----------|----------|-----------|--------------------------------------|-----------------|----------|------------|-------------------------|
| 152291 | DEI-121MH | 12.5 | 0.0001 | 0.01/0.005/0.002/0.001/0.0005/0.0001 | 1.8 | 0.6 | 0.5 | DTC-M1 (有線) |
| 152292 | DEI-121MW | | 0.0005 | 0.01/0.005/0.002/0.001/0.0005 | 4 | 2 | 1 | WI-1M(無線) / DTC-M1 (有線) |
| 152295 | DEI-122MH | | 0.0001 | 0.01/0.005/0.002/0.001/0.0005/0.0001 | 1.8 | 0.6 | 0.5 | DTC-M1 (有線) |
| 152296 | DEI-122MW | | 0.0005 | 0.01/0.005/0.002/0.001/0.0005 | 4 | 2 | 1 | WI-1M(無線) / DTC-M1 (有線) |
| 152085 | KMC-1001 | 0.1 | 0.001 | 0.001 | 1 | 0.5 | 0.5 | — |