

スピードコントロール

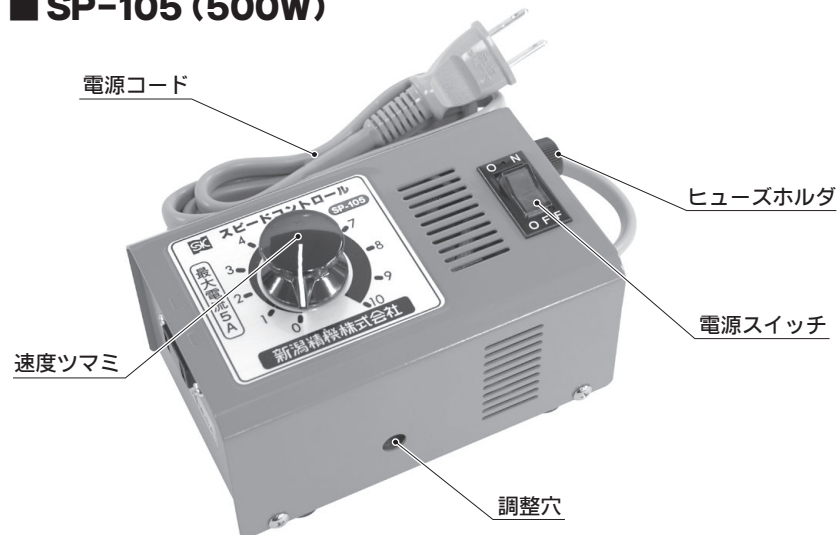


PS 91-22977

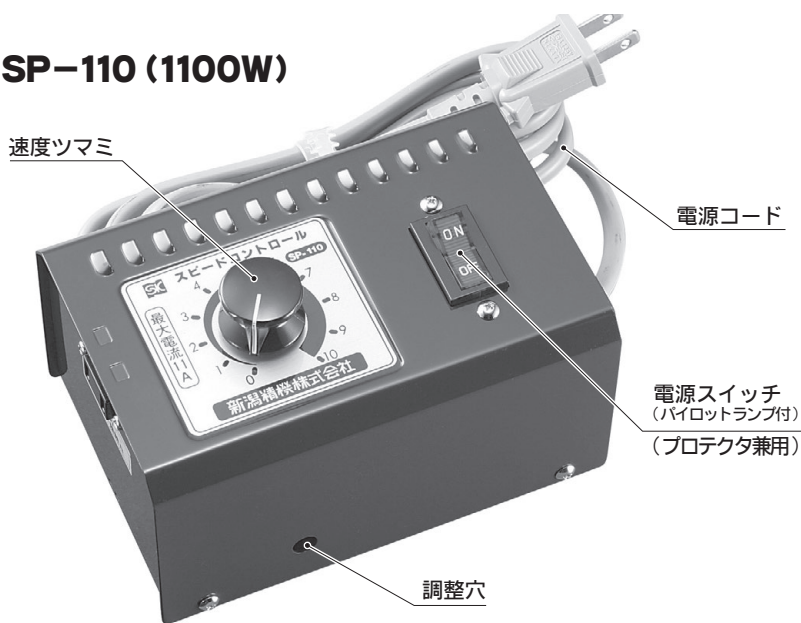
SP-105 (500W) ・ SP-110 (1100W)

スピードを自由にコントロールできる!!

■ SP-105 (500W)

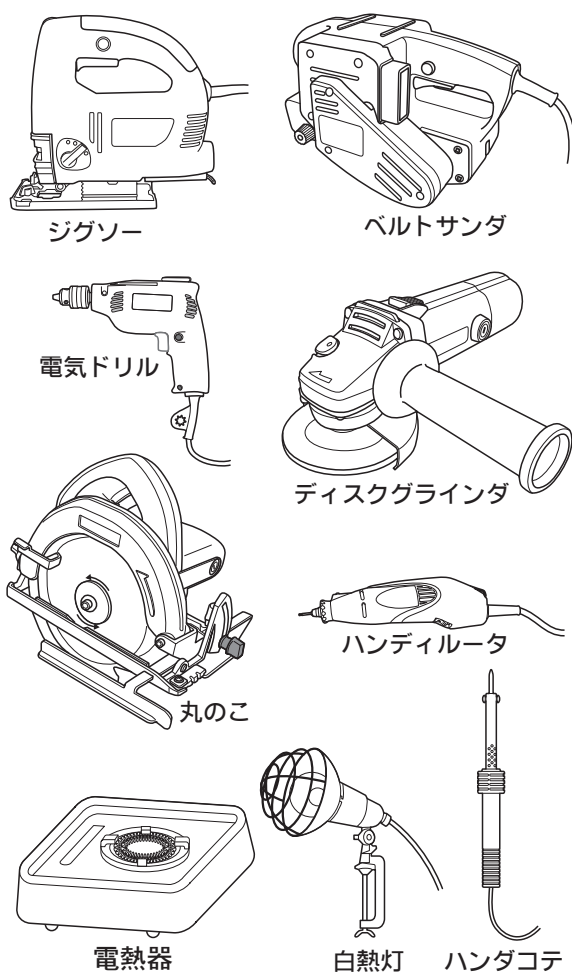


■ SP-110 (1100W)



スピードコントロールは、単相整流子モータ(ブラシモータ)付各種電動工具のスピード(回転速度)調節、電熱器の温度調節、電灯照明の調光用、ハンダコテの熱調節等に幅広くご使用いただけます。

■使用可能機器例



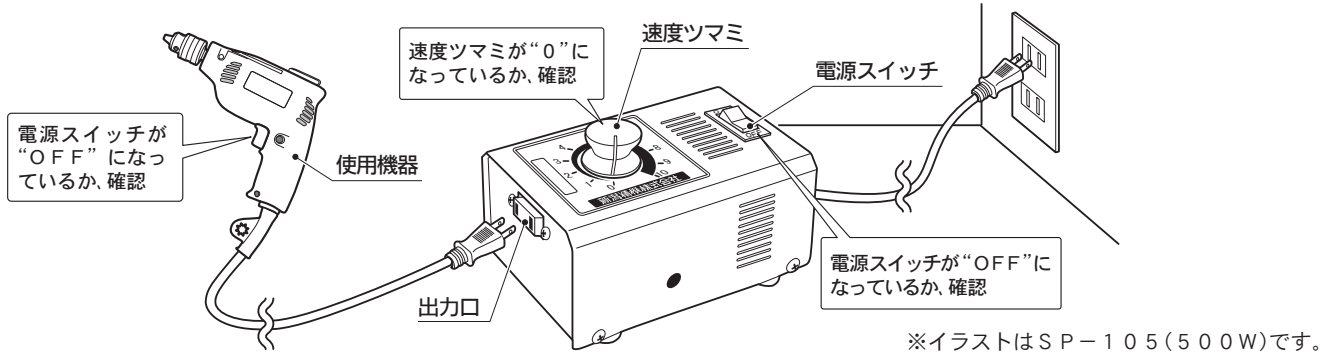
■仕様

型式	SP-105 (500W)	SP-110 (1100W)
相数	単相	
定格電圧	AC100V 50-60Hz	
使用温度範囲	0℃~45℃	
制御方式	トライアック位相制御	
最大負荷電流	5 A	11 A
外形寸法	約W80×L144×H85mm	約W99×L150×H101mm
質量	約0.6kg	約1kg
その他	<ul style="list-style-type: none"> 電源スイッチ付 最低速度調整可能 	<ul style="list-style-type: none"> 電源スイッチ付 回路保護器(サーキットプロテクタ)付 過電流負荷によるヒューズ取り替え不要 最低速度調整可能

■特長・用途

- ・切削工具や材質に適した回転速度の調整ができます。
- ・適正切削速度により工具寿命を長持ちさせます。
- ・低速度回転作業が容易にできます。
- ・熱機器の温度調節や照明（白熱灯）の調光が可能です。
※蛍光灯には使用できません。
- ・SP-110はサーキットプロテクタ付のため、ヒューズの取り替えは不要です。

■操作手順



- ①スピードコントロールの差し込みプラグを電源に差し込みます。

⚠ 注意 [電源スイッチ:OFF][速度ツマミ:0]になっていることをよく確認して、差し込みプラグを差し込んでください。

- ②使用機器の電源スイッチがOFFになっていることを確認し、差し込みプラグをスピードコントロールの出力口に差し込みます。

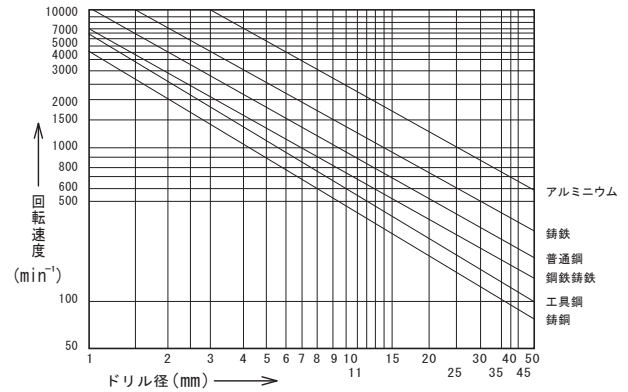
- ③スピードコントロールの電源スイッチをONにします。

- ④速度ツマミを時計方向に回すと回転速度、電熱温度、照明の明るさ等が増していきます。
10の位置で最大になり、0の位置でOFFとなります。
必要により適当な位置でご使用ください。

⚠ ご使用上の注意

- ・無理な使用は故障の原因となりますので、必ず定格範囲内でご使用ください。
- ・出力側で絶対に短絡（ショート）させないようにしてください。短絡（ショート）させると故障の原因となります。
- ・使用温度は0℃～45℃でご使用ください。
- ・受信地域によっては、ラジオに雑音が入ることがありますので、この場合3m以上離してください。
- ・使用機器によっては、電気を入れた瞬間に大きな電流が流れるものがありますので、ご注意ください。
- ・モータ（電動機）は、電気が入ってから定格回転速度に達するまでに約1.5～6倍の電流（起動電流）が流れますので、起動電流がスピードコントロール各機種種の最大負荷電流を超えないものとしてください。
- ・誘導電動機（インダクションモータ）の回転は、コントロールできません。
※特別な事例として、工場扇や扇風機は使用可能です。（回転負荷がファンの受ける風の抵抗のため。）

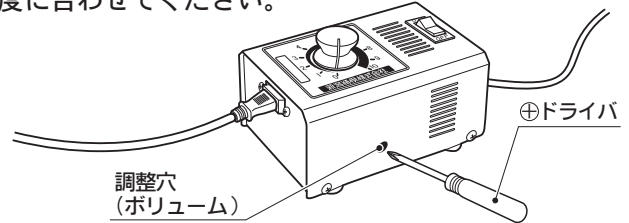
●被削材別ドリル径と回転速度



■スタートがスムーズでない場合

万一、スタートがスムーズに行かない場合は、その使用負荷に合わせてスタート速度を次の方法で調整してください。

速度ツマミを0位置にして、本体側面の調整穴に⊕ドライバを差し込み、ボリュームを左右に回して任意のスタート速度に合わせてください。



※ボリュームは基板上にハンダで固定してありますので、調整時はドライバであまり強く押し付けしないでください。

- ・起動時に速度ツマミが0ではない状態で使用すると、故障の原因となる恐れがありますので、ご注意ください。
- ・SP-110の場合、最大負荷電流を超えて使用すると、プロテクタ（電源スイッチ）が自動的に落ちますので、最大負荷電流以下でご使用ください。落ちた場合は、数分間放置した後、電源スイッチを入れてください。SP-105の場合は、ヒューズを交換してください。
- ・速度ツマミの0位置は、出力0に設定してありますので、目盛の小さい位置にセットした場合にはモータは始動せず、白熱球は点灯しないことがあります。異常ではありません。また、0位置での出力は調整穴内のボリュームで調整可能です。
- ・本製品の用途以外のご使用はおやめください。

製造元 **SK** 新潟精機株式会社

〒955-0061 新潟県三条市林町1丁目22番17号
☎(0256)33-5501(代) FAX(0256)33-5551

URL <http://www.niigataseiki.co.jp>

E800-13 1411500