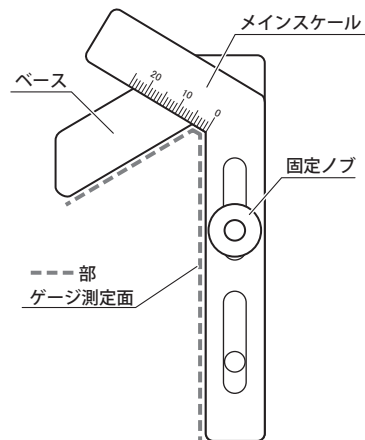


SK スライドドリルポイントゲージ S-118 取扱説明書

この度はスライドドリルポイントゲージS-118をお買い上げいただきありがとうございます。
ご使用前に、本書をよくお読みいただき、正しくお使いいただきますようお願い申し上げます。

スライドドリルポイントゲージは、ドリルの先端角・チゼルエッジの偏心・リップハイト差等を測定できる専用工具です。

■各部の名称



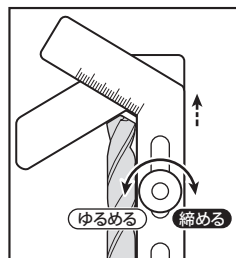
■仕様

品 番	S-118
測定ドリル径	3~40mm
先 端 角	118°
材 質	ステンレス
質 量	約120 g

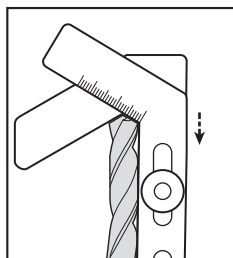
■用途・特長

- ドリル作業の品質管理やドリルの保守管理に最適
- 先端角・チゼルエッジの偏心・リップハイト差の測定に
- 鮮明な目盛で切れ刃の長さの読み取りが容易
- メインスケールの上下動によりφ3~40mmまでのドリル刃先角度の測定ができます。

■測定方法

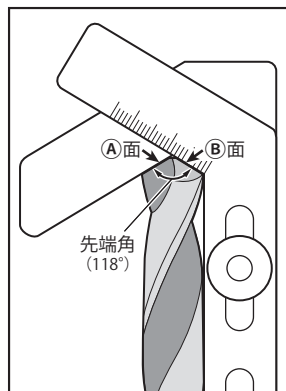


①固定ノブをゆるめて、メインスケールを上位置に持って行き、ドリルをゲージ測定面に当て、ドリルの片刃先をベースの角度面に付けます。



②メインスケールを刃先にあたるまで静かに下ろし、固定ノブを締めます。

■使用例 (研磨修正)



●A面・B面の切れ刃の長さが左右対称であるかどうかを交互に確認して、再研磨を進めてください。
角度がゲージに合っており、A面・B面の切れ刃の長さが左右対称であれば、基準通りのドリル研磨ができたこととなります。

⚠ ご注意

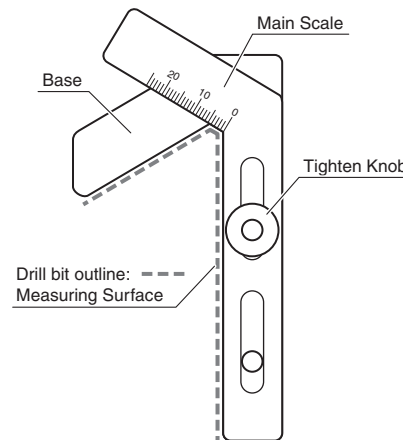
- 落としたり、ぶつけたりしないでください。
- ゲージ測定面に錆が発生しないようにしてください。
- 使用後は汚れを落とし、必ず防錆処理をして乾燥した場所に保管してください。
- 本製品の用途以外のご使用はおやめください。

SK SLIDING DRILL POINT GAUGE S-118 INSTRUCTION MANUAL

Thank you for purchasing the Sliding Drill Point Gauge.
For proper use, please read this manual thoroughly and follow the directions.

Sliding Drill Point Gauge is a special purpose tool for measuring drill bit point angle, lip clearance angle, and chisel edge angle.

■PART IDENTIFICATION



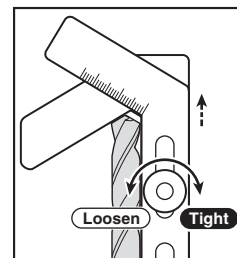
■SPECIFICATIONS

Model	S-118
Drill Diam. Range	3~40mm
Tip Angle	118°
Material	Stainless steel
Weight	Approx.120g

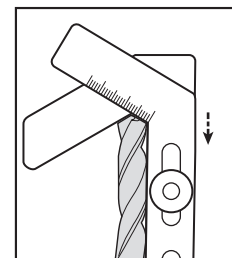
■FEATURES・APPLICATIONS

- For maintenance and quality control of drill bits.
- Measures drill bit point angle, lip clearance angle, and chisel edge angle.
- Clear scale for easy reading of cutting edge length.
- The vertical movement of the slider scale enables measuring of drill bit point angle from φ3 to φ40mm.

■Measuring Procedure

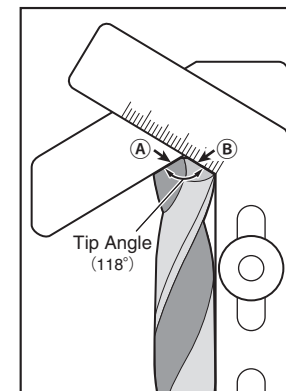


①Loosen the Knob and slide the Main Scale up, then position the drill bit with one cutting edge touching the Base side of the gauge.



②Gently slide the Main Scale down until it contacts the second cutting edge. Tighten the Knob.

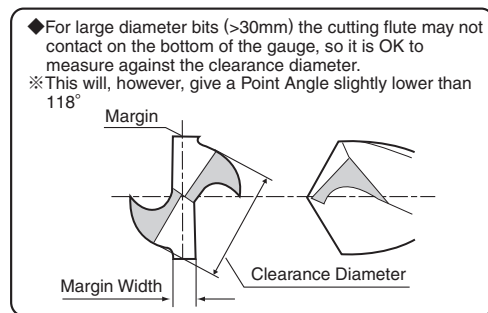
■Example of use for tip regrinding



●When regrinding, check the length of the A and B cutting edges as you proceed.
When finished, the Tip Angle should match the gauge and the two sides (A and B) should have the same edge length.

⚠ NOTICE

- Handle with care and protect from strong force.
- Protect measurement surfaces from corrosion.
- After use, clean off any dirt or grease, apply rust inhibiting oil, and store in a dry location.
- Use only for intended purpose.



◆For large diameter bits (>30mm) the cutting flute may not contact on the bottom of the gauge, so it is OK to measure against the clearance diameter.
※This will, however, give a Point Angle slightly lower than 118°