

この度は精密石定盤をお買上げ頂きありがとうございます。

ご使用前に、本書をよくお読み頂き正しくお使いくださいますようお願い申し上げます。



■専用架台(組み立てタイプ/キャスター付タイプ)
も別売しております。



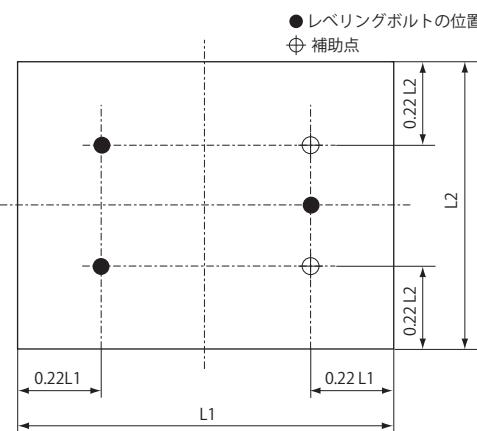
組み立てタイプ



キャスター付タイプ

【定盤の支持方法について】

レベリングボルトを使用して定盤を支持する場合、下記図のように「定盤の自重によるたわみ」の影響が小さくなる支持方法を推奨致します。



※L1が定盤の幅全長です、L2が奥行全長です。定盤下から、レベリングボルトやジャッキ等で支持をしますが、この時に図の●位置3点で支持をすると、「定盤の自重によるたわみ」の影響が小さくなります。

仕様

品番	使用面の大きさ 幅×奥行×高さ (mm)	平面度 (μm)	質量 (kg)
G1520	150 × 200 × 50	3	5
G2020	200 × 200 × 50		7
G2525	250 × 250 × 70		14
G3030	300 × 300 × 100		29
G3045	300 × 450 × 100		43
G5050	500 × 500 × 100	4	79
G4560	450 × 600 × 100		85
G5075	500 × 750 × 130	5	152
G6060	600 × 600 × 130		146
G75100	750 × 1000 × 150		350
G10100	1000 × 1000 × 150	7	466
G10150	1000 × 1500 × 200	8	930
G10200	1000 × 2000 × 200	12	1240

■定盤の設置について

- ・定盤は水平に設置してください。使用面の精度低下や、作業効率の低下の原因になります。
- ・ガタツキや、足に遊びがないように設置してください。定盤面のヒズミの原因になります。
- ・正確な水平調整は、気泡管水準器や、電子水準器等をご使用ください。
- ・振動のない場所に据付けしてください。測定時は定盤上の測定機器などに検出誤作動が発生する可能性があります。
- ・現場でのご使用は、切粉や粉塵が発生しない環境でご使用ください。異物により測定誤差や定盤面の平面度を損なう可能性があります。
- ・温度変化の少ない環境でご使用ください。温度差による平面の変形が生じ、正しい測定ができない可能性があります。
- ・本製品は重いので、運搬・設置の際はご注意ください。

△使用上のご注意と保守

- ・測定物は静かに定盤面に載せてください。また、鋭利なものは載せないでください。
- ・定盤面に付いているゴミなどをよく拭き取ってから測定を行ってください。ゴミの介入により表面に傷が付いたり摩耗を促進させる原因になります。
- ・定盤面は広く有効に使用し、常に一箇所に集中して使用しないようにしてください。局部摩耗の原因となります。
- ・定盤面に水や油が付着した場合は、別売の石定盤用水性クリーナー(当社品番:GSC-***Y)などを使って拭き取ってください。長時間放置すると精度劣化の原因になります。
- ・本製品の用途以外のご使用は事故やけがの原因となりますので、絶対におやめください。

特長

- ・花崗岩を使った精密定盤です。
硬度が高く耐摩耗性に優れ、経年変化がほとんど無く、
錆びない等の利点を持っています。
- ・非磁性体のため、磁性体測定物でも影響がなく測定が
できます。
- ・0級相当品

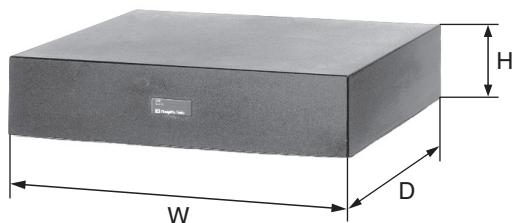
用途

- ・平面度、平行度、直線度測定用に
- ・加工品の芯出し、ケガキ作業、組み立て作業に

材質

- ・花崗岩(かこうがん)

Thank you for purchasing the GRANITE SURFACE PLATE.
Please read this manual thoroughly for information on proper use.



■ Mounting stand (Fixed stand / Caster stand) available separately.



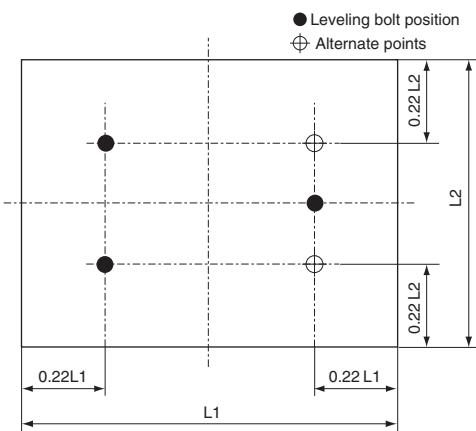
Fixed Stand



Caster Stand

【Surface Plate Support Positioning】

When using leveling bolts to support the plate, we recommend the configuration shown below to reduce Surface Plate deflection caused by the weight of the plate.



※ L1 is surface width, L2 is Depth. Drawing indicates proper position for support bolts or jacks. When supported at the three positions indicated in the figure with [●], the deformation due to weight of the surface plate is minimized.

SPECIFICATIONS

Model No.	Surface size W×D×H(mm)	Flatness (μm)	Weight (kg)
G1520	150 × 200 × 50	3	5
G2020	200 × 200 × 50		7
G2525	250 × 250 × 70		14
G3030	300 × 300 × 100		29
G3045	300 × 450 × 100		43
G5050	500 × 500 × 100	4	79
G4560	450 × 600 × 100		85
G5075	500 × 750 × 130	5	152
G6060	600 × 600 × 130		146
G75100	750 × 1000 × 150	7	350
G10100	1000 × 1000 × 150	8	466
G10150	1000 × 1500 × 200	9	930
G10200	1000 × 2000 × 200	12	1240

■ INSTALLATION NOTES

- Surface Plate should be level for best accuracy and for efficient use.
- For a stable work surface, make sure the supports are secure and tight.
- Use bubble level or electronic level, or similar to level the surface.
- Instal in area free from vibration to reduce measurement error when using Surface Plate.
- Instal in area away from machining chips or dust, etc. Debris and contamination will cause measurement errors and damage the surface.
- Use in location with minimal temperature swings. Surface will deform with changing temperature and measurement accuracy will be affected.
- Product is heavy. Please use care when moving and installing the Surface Plate.

⚠ CAUTIONS AND MAINTENANCE NOTES

- Use care when placing items on the Surface Plate. Also, do not place sharp objects on plate.
- Wipe off any dirt or dust from Surface Plate and instrument base before use. Contamination may scratch surface and will increase surface wear.
- Distribute use over full surface area. Repeated use in one spot may cause localized wear of Surface Plate.
- Long exposure to contaminates such as water or oils may cause accuracy to degrade. Keep surface clean using our water based Granite Plate Cleaner. (Sold Separately, P/N GSC-***Y)
- Use only as directed. Improper use may cause accident or injury.

FEATURES

- Granite precision surface plate has high hardness, excellent abrasion resistance and long life.
- Non magnetic material allows measurements without influence of magnetic forces.
- Equivalent to JIS Grade 0

APPLICATIONS

- Measurement surface for flatness, parallelism, and straightness measurements.
- Workpiece centering, scribing, and assembly of parts.

MATERIAL

- Granite