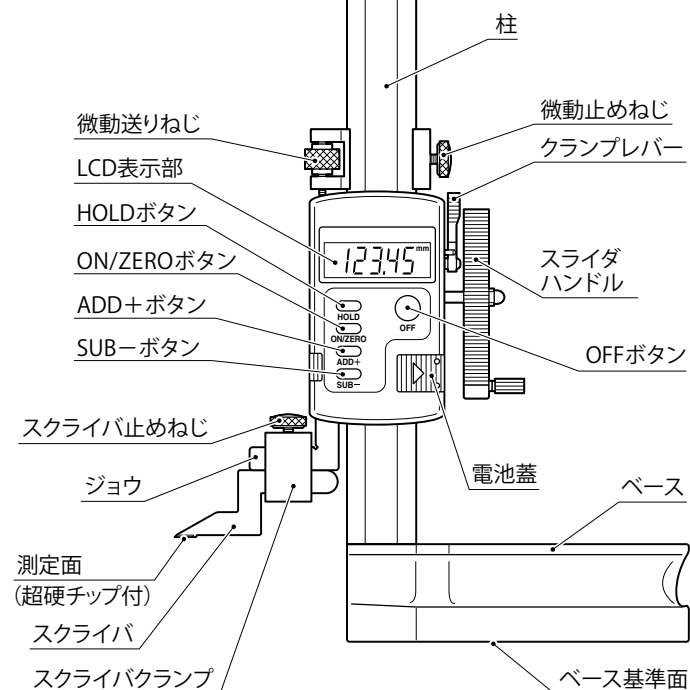
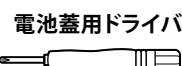
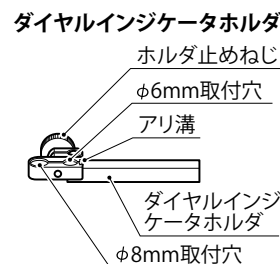


この度はデジタルハイトゲージをお買い上げ頂きありがとうございます。
ご使用前に、本書をよくお読み頂き正しくお使いいただきますようお願い申し上げます。

各部の名称

【付属品】



用途・特長

- ハンドル操作によるスムーズなスライドが可能。
- 金型・治工具の測定やケガキ作業に最適。
- 付属品のダイヤルインジケータホルダ使用でφ6・8mm軸のダイヤルインジケータを取り付けることができます。
- 読み取りやすいデジタル表示。
- 任意の位置で0設定ができます。
- 数値のプリセット機能付。
- ホールド機能付。

ご使用にあたって

- ・はじめのご使用前には、柔らかい布などで防錆油を拭き取ってください。
- ・本品は精密測定機器です。落下等の強いショックを加えないでください。
- ・電気ペンなどでの番号の書き込みはさけてください。また、柱にキズをつけないでください。
- ・直射日光下での使用や極限温度下での保管はさけてください。

仕様

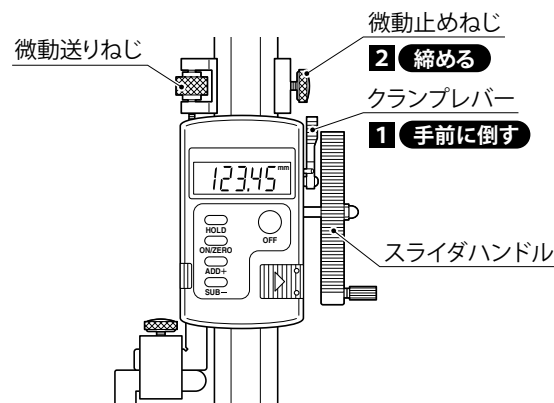
品番	VHS-30D	VHS-60D
測定範囲	0-300mm	0-600mm
最小読取値	0.01mm	
最大許容誤差*	±0.04mm	±0.05mm
スライダ微動送り上下量	10mm	
表示	LCD 5桁表示	
質量	約6.4kg	約7.5kg
電源	酸化銀電池SR44×1個	
使用温度範囲	0～40℃	
付属品	<ul style="list-style-type: none"> ・ダイヤルインジケータホルダ ・電池蓋用ドライバ 	

*量子化誤差(±1カウント)含まず

本体の機能

微動送り機能

1. クランプレバーを手前に倒し、スライダハンドルのロックを解除します。
2. 微動止めねじを締めます。
3. 微動送りねじを回し、微調整を行ってください。



ご使用前の準備

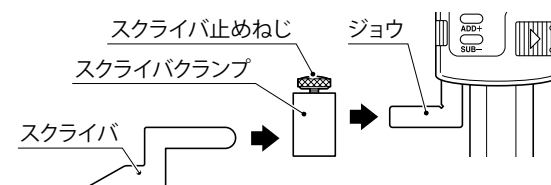
1 電池の入れ方

1. 電池蓋にあるねじを、付属のドライバで外してください。
2. 電池蓋を▷の向きにスライドして開けます。
3. 電池は必ず(+)側を表にしてセットしてください。
4. 電池蓋を元の位置に戻してください。
5. 電池蓋にねじを取り付けてください。

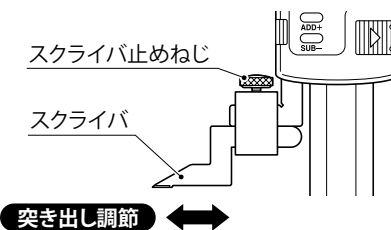
△**ご注意** 電池は必ず酸化銀電池SR44をお使いください。
※長期間使用しない場合は電池を製品から取り外した状態で保管してください。長期間使用しないで放置すると、電池の液漏れの原因となります。

2 スクライバの取り付け

1. スクライバクランプのスクライバ止めねじをゆるめ、ジョウに通します。



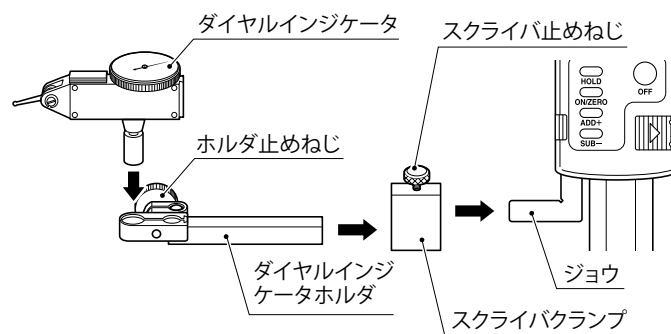
2. スクライバをスクライバクランプに入れ、突き出し調節を行った後、スクライバ止めねじを締めて固定してください。



3 ダイヤルインジケータホルダについて

スクライバを外し、付属のダイヤルインジケータホルダを取り付けることで、別売のダイヤルインジケータを装着することができます。

1. ダイヤルインジケータホルダのホルダ止めねじをゆるめ、取付穴にダイヤルインジケータの軸を差し込んで、止めねじで固定してください。
2. スクライバクランプのスクライバ止めねじをゆるめ、ジョウに通します。
3. ダイヤルインジケータホルダをスクライバクランプに入れ、突き出し調節を行った後、スクライバ止めねじを締めて固定してください。



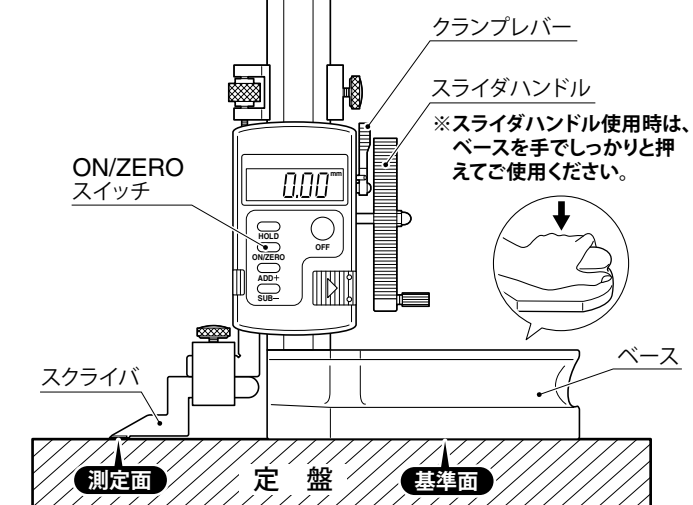
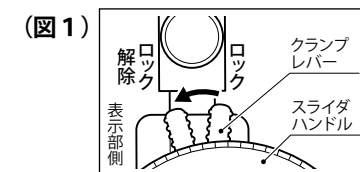
修理の際は

- 正常に作動しない場合や、不明な点がございましたらお買い上げの販売店または、当社までご連絡ください。
- お問い合わせや、ご連絡が無いまま直接当社に修理品などを送付されても処理、対応ができない場合がありますのでご了承ください。

測定方法

1 絶対測定

1. ON/ZEROスイッチを押して、電源を入れます。
2. クランプレバーを手前に倒し、スライダハンドルのロックを解除します。(図1)
3. スライダハンドルと微動送り機能(本体の機能参照)を使い、スクライバの測定面を定盤(ベースの基準面)に密着させます。(図2)
4. ONスイッチを押して、LCD表示部の数値を「0.00mm」にしてください。
5. 被測定物にスクライバを当てて測定してください。



(図2)

2 比較測定

1. ON/ZEROスイッチを押して、電源を入れます。
2. クランプレバーを手前に倒し、スライダハンドルのロックを解除します。
3. 基準となる被測定物を測定し、ON/ZEROスイッチを押して、LCD表示部の数値を「0.00mm」にしてください。
4. 比較する被測定物を測定してください。基準となる被測定物との差が表示されます。

トラブルと対応

- Q. 画面に何も表示されなかったり、数字が点滅している。
- A. 電池の残量が少なくなっている可能性があります。新しい電池(SR44)と交換してください。
- Q. 電源ONの状態でもスライドさせてもLCD表示の数字が変わらない。
- A. 一度電池を取り外し、30秒後に電池をセットし直してください。
- Q. スイッチを押しても何も反応しない。
- A. 電池の接触不良の可能性がありますが、電池の向きを確認し、⊕側を表にしてセットし直してください。

各ボタンの使用方法

1 ON/ZEROスイッチ

- 電源OFFの状態でも1回押す...電源ON
- 電源ONの状態でも1回押す...LCD表示部の数値が「0.00mm」となります。

2 OFFボタン

押すと電源がOFFになります。

3 ADD+/SUB-ボタン(数値のプリセット)

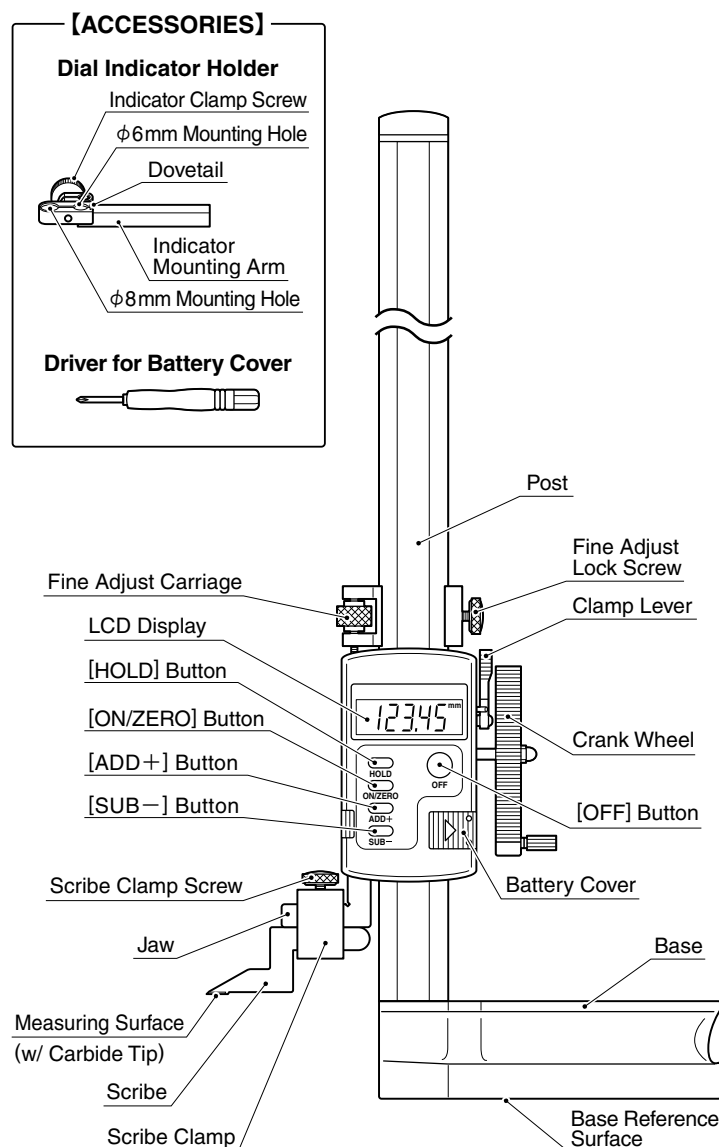
任意の数値を表示できます。
ADD+ボタンを押すと+に0.01mm、SUB-ボタンを押すと-に0.01mmずつ数字が増減します。
ボタンを長押しすると、増減を早くすることができます。
これを繰り返して任意の数値を表示し、数値をプリセットしてください。

4 HOLDボタン

押すと「HOLD」が表示され、数値が固定(ホールド)されます。

Thank you for purchasing the Digital Height Gauge.
Please read this manual thoroughly before use for proper operation.

PART IDENTIFICATION



APPLICATIONS and FEATURES

- Smooth operation of slide carriage using crank wheel.
- Ideal for measuring and marking work for molds, jigs, and tooling.
- Accessory arm for mounting φ8mm or φ6mm dial indicator.
- Easy to ready digital display.
- Origin can be set at any position.
- Preset function.
- HOLD function.

NOTES

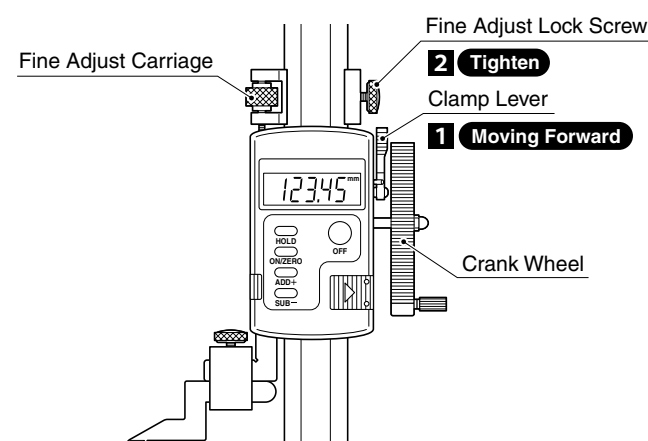
- Before using for the first time, please wipe off the corrosion protectant with an oiled cloth.
- This is a precision instrument, handle with care. Do not drop or subject to excessive forces.
- Please avoid damage to post. Do not scratch instrument, for example by writing ID number.
- Keep away from direct sunlight. Do not store instrument in extreme temperatures.

SPECIFICATIONS

- Max Measuring Height : VHS-30D...300mm
VHS-60D...600mm
- Resolution : 0.01mm
- Maximum permissible Error : VHS-30D...±0.04mm
VHS-60D...±0.05mm
※Not including quantization error(±1 count)
- Fine Adjustment Range : 10mm
- Display : 5 Digit LCD
- Approx. Weight : VHS-30D...6.4kg
VHS-60D...7.5kg
- Power Supply : SR44 Silver Oxide Battery
- Operating Temperature Range : 0~40°C
- Included Accessories : Dial Indicator Holder
Driver for Battery Cover

Fine Adjust Feed Operation

1. Release the Carriage by moving the Clamp Lever forward.
2. Tighten the Fine Adjust Lock Screw.
3. Turn the Fine Adjust Carriage for fine control of position.



PREPARATION BEFORE USE

1 Inserting the Battery

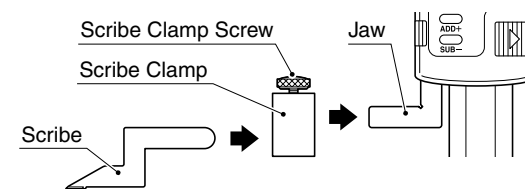
1. Using the provided driver, remove the Battery Cover Screws.
2. Open the Battery cover by sliding in the direction of the arrow (▷).
3. Insert the Battery with (+) side facing outward.
4. Return the Battery Cover to it's original position.
5. Replace the Battery Cover Screws to secure the cover.

▲ **NOTE:** Only use SR44 Silver Oxide Battery.

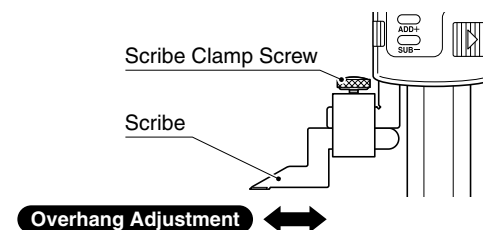
※Remove battery if Instrument will not be used for a long period of time. Batteries may leak if left in unused instrument for an extended period.

2 Installing the Scribe

1. Loosen the Scribe Clamp Screw and insert onto Jaw.



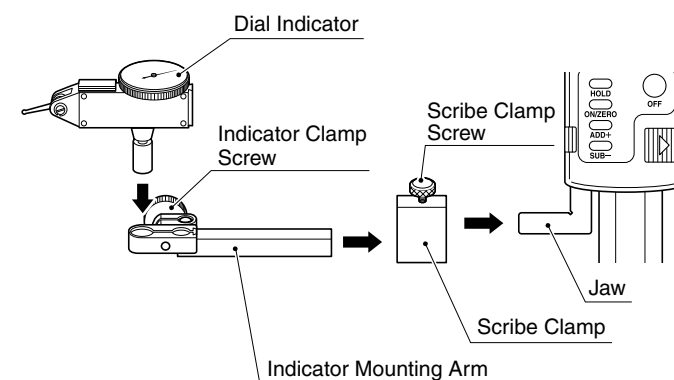
2. Insert the Scribe to desired overhang and secure by tightening the Scribe Clamp Screw.



3 Dial Indicator Holder

The Dial Indicator Holder is used to mount a dial indicator (sold separately) in place of the Scribe.

1. Loosen the Indicator Clamp Screw, insert the indicator shaft, and secure by tightening the clamp screw.
2. Loosen the Scribe Clamp Screw and place the Clamp onto the Jaw.
3. Insert the Indicator Mounting Arm into the Clamp, and tighten Clamp Screw at the desired amount of overhang.



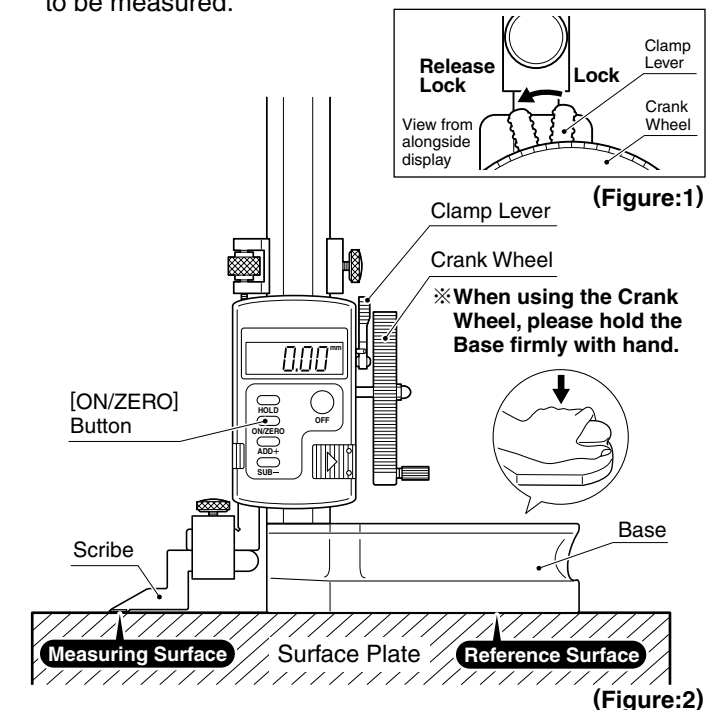
SERVICE

- If height gauge is not working properly, or if you have any questions, please contact distributor.
- Please note, manufacturer is unable to respond to inquires or provide service directly. Please contact distributor.

TAKING MEASUREMENTS

1 Absolute Measurement

1. Press the [ON/ZERO] Button to turn on power.
2. Release the Carriage by moving the Clamp Lever forward, located next to the Crank Wheel. (Figure:1)
3. Move the Scribe Measuring Surface to make good contact with the Surface Plate using the Crank Wheel and the Fine Adjust Feed Screw. (refer to "Fine Adjust Feed Operation") (Figure:2)
4. Press the [ON/ZERO] Button to set the LCD reading to "0.00mm".
5. Take a measurement by moving the Scribe to the surface to be measured.



2 Relative Measurement

1. Press the [ON/ZERO] Button to turn on power.
2. Release the Carriage by moving the Clamp Lever forward.
3. Move the Scribe to the Reference Surface and press the [ON/ZERO] Button to set the LCD reading to "0.00mm".
4. Moving the Scribe to the surface to be measured, and the height relative to the reference surface will be displayed.

TROUBLESHOOTING

- Q. Nothing is displayed, or the numbers are flashing.**
 - A. The battery may be low. Please replace with new SR44 battery.
- Q. With power on, the number on the LCD does not change as the carriage is moved.**
 - A. Please reset by removing battery for about 30sec., and then replacing.
- Q. Nothing happens when buttons are pressed.**
 - A. Battery may not have good contact with terminals. Please reset battery and confirm orientation with (+) side outward.