

SK 外側マイクロメータ アジャストアンビル式

取扱説明書

品番:MC104-400~1000 <兼用>

この度は外側マイクロメータ アジャストアンビル式をお買上げ頂きありがとうございます。
ご使用前に、本書をよくお読み頂き正しくお使い下さいますようお願い申し上げます。

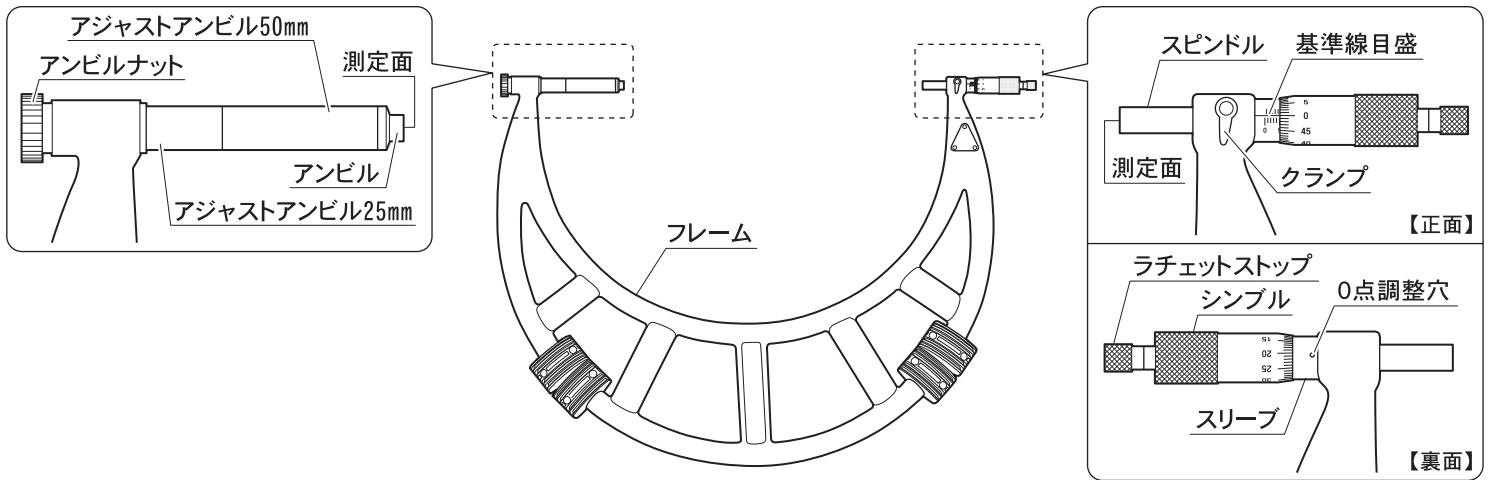
特長

- アンビルの取付位置を付属のアジャストアンビルによって変更し、測定範囲を広くすることができます。
- 定圧装置付
- 測定面は超硬チップ付
- フレームは塗装仕上
- マイクロメータヘッドのストローク:25mm

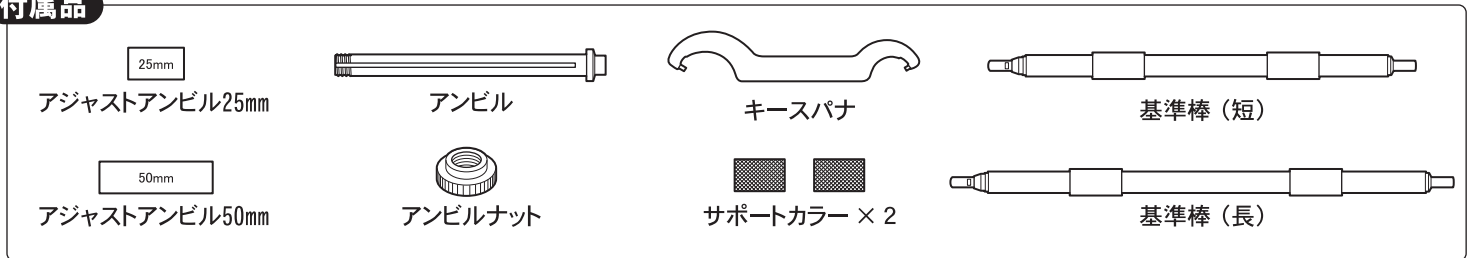
仕様

品番	測定範囲 (mm)	最小読取值 (mm)	最大許容誤差 (μm)	基準棒 ※各1本 計2本
MC104-400	300 ~ 400	0.01	11	325・375 (mm)
MC104-500	400 ~ 500	0.01	13	425・475 (mm)
MC104-600	500 ~ 600	0.01	15	525・575 (mm)
MC104-700	600 ~ 700	0.01	16	625・675 (mm)
MC104-800	700 ~ 800	0.01	18	725・775 (mm)
MC104-900	800 ~ 900	0.01	20	825・875 (mm)
MC104-1000	900 ~ 1000	0.01	20	925・975 (mm)

各部の名称 ※イラストはMC104-400です。



付属品



アジャストアンビルの変更方法

アンビルの取付位置を付属のアジャストアンビルによって変更することで、測定範囲を変えることができます。

- ①アンビルナットを回して、アンビルから取り外して下さい。
- ②アンビル、アジャストアンビルを、フレームから外して下さい。【図1】
- ③必要な測定範囲に応じて、アジャストアンビルの位置を入れ替え、アンビル・フレームに通して下さい。【図2】
※アジャストアンビルの位置と測定範囲については、裏面の『測定範囲表』をご確認下さい。
※アンビルにはスリットが入っています。
フレームに通す際はアンビルを回転させながら、スムーズに通る角度を確認して下さい。
※フレームとアンビル、アジャストアンビルの接触面にゴミなどを挟み込まないよう、必要に応じて洗浄などを行って下さい。
- ④アンビルナットを締めて、アンビル・アジャストアンビルに固定して下さい。【図3】
※アンビル位置の変更後は必ず、取扱説明書裏面の『0点の確認』に従って0点の確認を行って下さい。

