

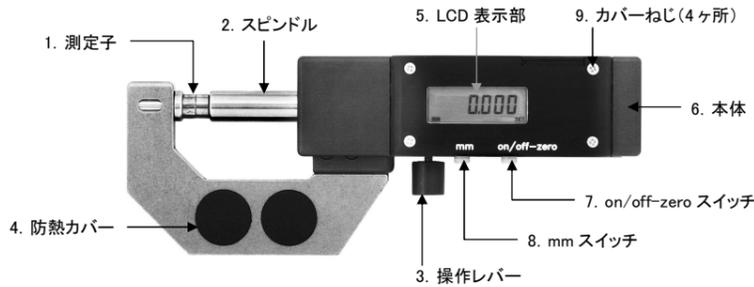
デジタル S ラインクイックマイクロメータ MCR-025
取扱説明書

この度はデジタル S ラインクイックマイクロメータをお買い上げ頂きありがとうございます。
ご使用前に、本書をよくお読み頂き正しくお使いいただきますようお願い申し上げます。

■用途

寸法測定（外測）

■各部の名称



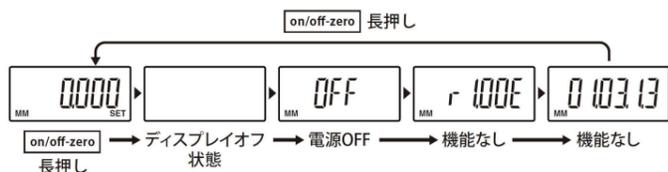
番号	名称	機能
1	測定子	被測定物に押し当てて測定します。
2	スピンドル	レバーを操作するとスピンドルが動きます。
3	操作レバー	スピンドルを動かします。
4	防熱カバー	測定する際や持ち運びの際に使用します。
5	LCD 表示部	測定数値をデジタル表示します
6	本体	LCD ユニットの収納されています。
7	on/off-zero スイッチ	数値の 0 リセット、ディスプレイオフ、電源の ON/OFF などを行います。
8	mm スイッチ	機能の切り替え、設定を行います。
9	カバーねじ (4ヶ所)	電池交換の際に取り外します。

■仕様

- 品番：MCR-025
- 測定範囲：0-25mm（外側）
- 最小読取値：0.001mm
- 最大許容誤差：0.005mm
- 表示：LCD6桁表示
- オートディスプレイオフ：無し
- 保存温度範囲：-10~60℃
- 使用温度範囲：0~40℃
- 質量：400g
- 電源：リチウム電池 CR2032 × 1
- 電池寿命：通常使用状態で約 1 年
- 付属品：リチウム電池 CR2032（テスト用）

■電源の ON/OFF

- 電源を ON にするには mm スイッチ、または on/off-zero スイッチを押してください。
スイッチを 1 回押すと電源が ON になります。
※ディスプレイオフ状態の時は、いずれかのスイッチを押す、または操作レバーを引くと、液晶表示が点灯します。
- on/off-zero スイッチを長押しすると液晶表示が消灯し、ディスプレイオフ状態になります。
さらに長押しし続けると『OFF』と表示されますので、スイッチから手を離してください。
これで電源が OFF となります。



■原点の設定

- 測定面に汚れがないことを確認してください。
- 電源を ON にし、プリセット値を 0.000mm に設定してください。⇒ [下記 プリセット値の変更](#) 参照
- 操作レバーを引き、静かに戻して測定面を合わせてください。
- LCD 表示部に SET の文字が表示されていることを確認し、on/off-zero スイッチを押してください。
- LCD 表示部に 0.000 が表示されれば原点の設定完了です。

■絶対測定

- 原点の設定を行ってください。→原点の設定参照
- 操作レバーを引き、静かに戻して測定子を測定箇所に合わせてください。
- 測定値を読み取ります。

■比較測定

- 電源を ON にして、プリセット値を 0.000mm にしてください。⇒ [下記 プリセット値の変更](#) 参照
- 基準となる被測定物を測定している状態で、LCD 表示部に SET の文字が表示されていることを確認し、on/off-zero スイッチを押してください。
- LCD 表示部に 0.000 が表示されます。
- 比較する被測定物を測定してください。基準となる被測定物との差が表示されます。

■プリセット値の変更

- mm スイッチを長押しし、『REF I』または『REF II』と『PRESET』の表示が出たらスイッチから手を離します。
- mm スイッチで数字の桁を移動し、on/off-zero スイッチで数値を選択できます。
- 任意の数値に合わせたら mm スイッチを長押ししてください。
SET が表示されたところでスイッチから手を離すと、プリセット値の変更は完了です。

■リファレンスモード

- 設定したプリセット値の呼び出しの番号を REF I、REF II から選択出来ます。
- mm スイッチを長押しし、LCD 表示部に REF I もしくは REF II の表示が出たら、スイッチから手を離します。
 - mm スイッチを押す度に REF I と REF II を切り替えることができます。
- ※通常の測定モードに戻る際は、mm スイッチを長押しし、『SET』の表示が出たらスイッチから手を離してください。通常の測定モードに戻り、on/off-zero スイッチを押すことでプリセット値を呼び出すことができます。

■使用上のご注意

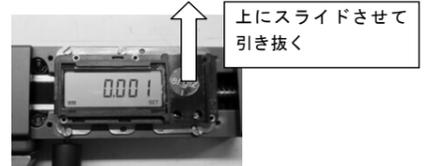
- 取扱説明書をよく読み、指示に従う。
・取扱説明書に記載された内容以外での使用は、事故の原因となります。
- 測定作業にのみ使用する。
・指定用途以外へのご使用は、製品の破損や磨耗、予測できない事故の原因となります。
- 大切に取り扱い扱う。
・ぶつける、落とすなどの衝撃を与えたり、重量物を上に乗せたりしないでください。精度不良や破損の原因となります。
・商品に傷をつけないでください。
- インバータ式蛍光灯などの電界が発生する場所での使用は避ける。
・LCD 表示部の数値が誤作動を起こす原因となります。
- 下記の条件を満たす環境で使用・保管する。
◎雨や水、油などがつかからない、乾燥した場所
◎高温にならない場所
◎子どもや、使用者以外が近付かない場所
・上記に反する場所での使用は製品の破損、事故やけがの原因となります。
- 分解・改造を行わない。
・製品の破損や事故の原因となります。修理はお買い上げの販売店、または発売元までご連絡ください。
- 電気ペンなどで書き込まない。
・電気ペンなどで本体や測定子などに、番号などの書き込みをしないでください。

■ご使用前の準備

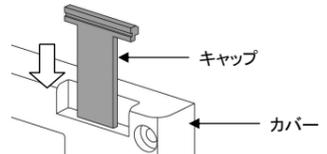
- ご使用前に、下記の準備を行ってください。
- 測定面、外観などの汚れや防錆油などを拭き取る
そのまま測定を行うと誤差の原因となります。
 - 本体と被測定物の温度慣らしを十分に行う
測定器本体と被測定物の間に温度差があると、誤差の原因となります。同じ温度になるよう、温度慣らしは十分に行ってください。

■電池のセット・交換

- 本体のカバーねじ（プラス・4ヶ所）を外し、カバーを開けます。
- 液晶隣の窓部分から電池を上からスライドさせ引き抜きます。（右図参照）
- 必ず（+）を表にして新しい電池を挿入してください。
- カバーを元に戻し、カバーねじを締めます。



- ※電池を外しにくい場合は、ピンなどを使用しスライドさせて外してください。
※カバーを外した際に黒のキャップが外れた場合は、右図の向きで取り付け直してください。



■ホールド機能

リファレンスモード中に on/off-zero スイッチを押すと測定値が固定されます。
再度押すと固定が解除されます。

■測定方向の切替

測定画面で mm スイッチと on/off-zero スイッチを同時に長押しします。
LCD 表示部の数字に-（マイナス）が点灯/消灯し、測定方向が切り替わります。
注）mm スイッチと on/off-zero スイッチを、同時に 5 秒以上長押しすると設定が初期化されます。

■測定単位の切替

測定画面で mm スイッチと on/off-zero スイッチを同時に長押しします。
LCD 表示部の数字の、位置が変わり、測定単位が切り替わります。
注）mm スイッチと on/off-zero スイッチを、同時に 5 秒以上長押しすると設定が初期化されます。

■使用後のお手入れ・保管方法

- 使用中に付着した埃、汚れを清掃する。
※注油は行わないこと。
・スピンドル摺動面の汚れは、乾いた布かアルコールを少量含ませた布で拭き取ってください。
・その他外観の汚れは、柔らかく乾いた布で拭き取ってください。
- 付属のケースに収納し、乾燥した冷暗所に保管する。
・保管時、スピンドルに負荷をかけないよう、力（押し込み力・曲げ荷重など）をかけないでください。
・直射日光や湿気は避け、管理者以外が触れない状態で保管してください。

■トラブルと対応

症状	解決方法
Q. LCD 表示部に何も表示されない。	A. 電池の残量が少なくなっている可能性があります。新しい電池と交換してください。
Q. スイッチを押しても何も反応しない。	A. 電池が正しくセットされているか確認してください。
Q. LCD 表示部に INCH の文字が表示される。	A. エラー表示です。mm スイッチを押して正しい表示状態に戻してください。

■修理の際は

- 正常に作動しない場合や、不明な点がございましたらお買い上げの販売店または、発売元までご連絡ください。
- お問い合わせや、ご連絡が無いまま直接発売元に修理品などを送付されても処理、対応ができない場合がありますのでご了承ください。