

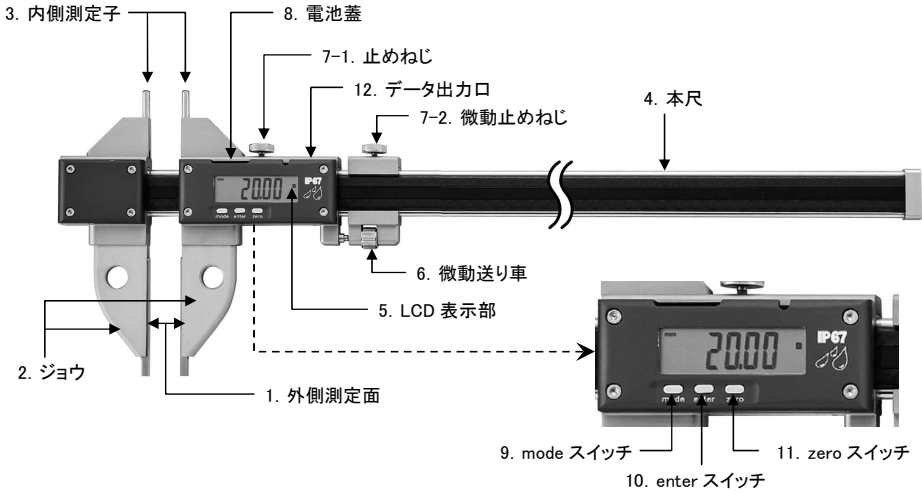
デジタル S ラインカーボン長尺ノギス ERC-500 / ERC-1000 取扱説明書

この度はデジタル S ラインカーボン長尺ノギスをお買い上げ頂きありがとうございます。ご使用前に、本書をよくお読み頂き正しくお使いいただけますようお願い申し上げます。

■用途

長さ測定

■各部の名称



名称	機能 <材質>
1 外側測定面	被測定物をこの面で挟んで測定します。〈ステンレス/チタンコーティング〉
2 ジョウ	被測定物の外側を測ります。〈アルミ/アルマイト加工〉
3 内側測定子	被測定物の内側を測ります。〈ステンレス〉
4 本尺	デジタル液晶部のスライドを保持します。〈カーボン樹脂〉
5 LCD 表示部	測定数値をデジタル表示します。
6 微動送り車	微調整する際に回します。
7-1 止めねじ	デジタル液晶部のスライドを固定します。
7-2 微動止めねじ	微調整する際に締めます。
8 電池蓋	開けて電池をセットします。
9 mode スイッチ	機能の切り替え、設定を行います。
10 enter スイッチ	機能の切り替え、設定を行います。
11 zero スイッチ	数値のゼロリセット、ディスプレイオフ、電源の ON/OFF などを行います。
12 データ出力口	別売のデータ転送ケーブル(DTC-1)を接続し、測定データをパソコンへ出力できます。

■IP 表示について

IP とは IEC の規格に基づいて規定された固形異物、水に対する電気機器、キャビネットの保護等級表示です。

IP67

第 2 記号：防水保護の等級
第 1 記号：接触・固形異物侵入保護の等級

第 1 記号	記述	保護の程度	試験方法
6	耐じん形	粉じんが内部に侵入しない	粉じんの侵入が完全に防護されている
第 2 記号	記述	保護の程度	試験方法
7	水中に対する保護	規定の圧力、時間で水中に浸漬しても有害な影響を受けない	水深 1m (機器の高さ 850mm より低い場合) に 30 分間没する

■ご使用前の準備

ご使用前に、下記の準備を行ってください。

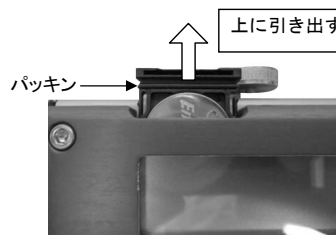
- 測定面、摺動面、外観などの汚れや防錆油などを乾いた布で拭き取る
そのまま測定を行うと誤差の原因となります。
- 本体と被測定物の温度慣らしを十分に行う
測定器本体と被測定物の間に温度差があると、誤差の原因となります。同じ温度になるよう、温度慣らしは十分に行ってください。

■電池のセット・交換

- ①電池蓋を引き出します。
- ②電池の (+) 面を表にして電池蓋にセットしてください。
- ③電池蓋を元通りに装着してください。

※電池蓋のパッキンが劣化すると防水性能を保てなくなり故障の原因となります。
パッキンが劣化した場合は当社までお問い合わせください。

※電池残量が少なくなると、LCD 表示部に交換マークが表示されます。
電池の交換を行ってください。



電池交換マーク

■使用上のご注意

- 取扱説明書をよく読み、指示に従う。
・取扱説明書に記載された内容以外での使用は、事故の原因となります。
- 測定作業にのみ使用する。
・指定用途以外へのご使用は、製品の破損や磨耗、予測できない事故の原因となります。
- 大切に扱う。
・ぶつける、落とすなどの衝撃を与えたり、重量物を上に乗せたりしないでください。精度不良や破損の原因となります。
・商品に傷をつけないでください。
- インバータ式蛍光灯などの電界が発生する場所での使用は避ける。
・LCD 表示部の数値が誤作動を起こす原因となります。
- 下記の条件を満たす環境で使用・保管する。
◎雨や水、油などがかからない、乾燥した場所
◎高温にならない場所
◎子どもや、使用者以外が近づかない場所
・上記に反する場所での使用・保管は製品の破損、事故やけがの原因となります。
- ジョウ先端は細くなっているため、扱いに注意する。
・けがや故障の原因となります。
- 分解・改造を行わない。
・製品の破損や事故の原因となります。修理はお買い上げの販売店、または発売元までご連絡ください。
- 電気ペンなどで書き込まない。
・電気ペンなどで本体やジョウなどに書き込みをしないでください。

■仕様

品番	外側測定範囲 (mm)	内側測定範囲 (mm)	最大許容誤差 (mm)	質量 (g)
ERC-500	0- 500	11- 500	0.12	1,060
ERC-1000	0-1000	11-1000	0.16	1,360

- ・最小読取値：0.01mm
- ・表示：LCD6 桁表示
- ・最大応答速度：2.5m/s
- ・オートディスプレイオフ：約 20 分
- ・使用温度範囲：0~40℃
- ・保存温度範囲：-10~60℃
- ・電源：リチウム電池 CR2032 x 1
- ・電池寿命：通常使用状態で約 1 年
- ・付属品：リチウム電池 CR2032 (テスト用)

■電源の ON/OFF

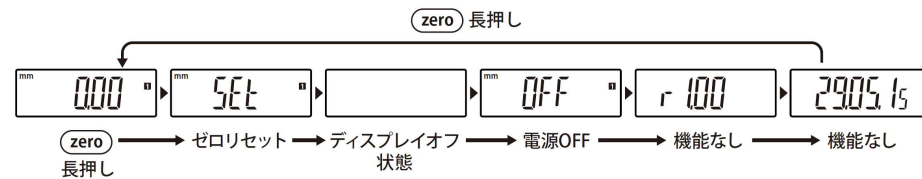
【電源を ON にする】

mode スイッチ、または zero スイッチを押してください。
スイッチを 1 回押すと-----が表示され電源が ON になります。

※ディスプレイオフ状態の時は、いずれかのスイッチを押す、またはジョウをスライドさせると、LCD 表示が点灯します。

【電源を OFF にする】

zero スイッチを長押しすると液晶表示が消灯し、ディスプレイオフ状態になります。
さらに長押しし続けると『OFF』と表示されますので、スイッチから手を離してください。
これで電源が OFF となります。



【オートディスプレイオフ】

20 分以上機器を操作しないと、自動的にディスプレイオフ状態になります。
オートディスプレイオフは有効/無効の設定が可能です。
⇒ P6-④ オートディスプレイオフモードの設定 参照

■基本の測定方法

【数値のゼロリセット】

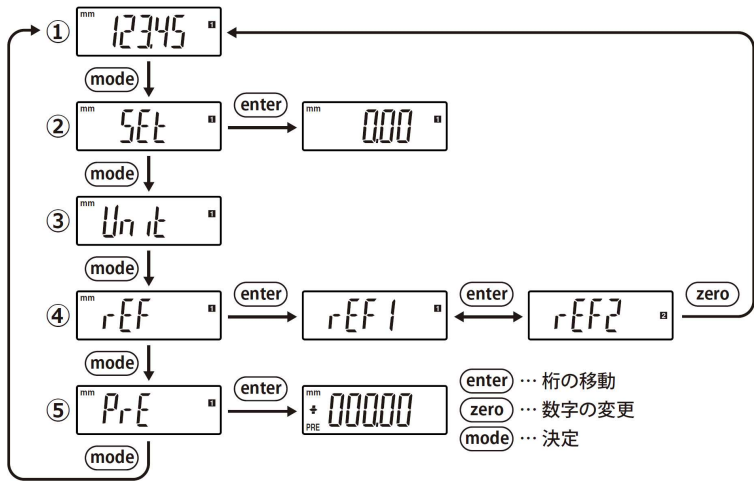
- ①mode スイッチまたは zero スイッチを押し、電源を入れてください。
- ②ジョウを閉じた状態、または基準となるワークを挟んだ状態で zero スイッチを長押しします。
- ③LCD 表示部に『SET』が表示されたらスイッチを放してください。
『0.00』が表示され、計測可能となります。

【微動送り機能】

- ①7-1 の止めねじを緩め、7-2 の微動止めねじを締めます。
- ②微動送り車を回し、数値合わせを行います。

■機能設定

mode スイッチを押すと下記の順で機能が切り替わります。
enter スイッチで選択、zero スイッチで測定画面に戻ります。



① 測定画面

② SEt : セット画面

プリセット値を呼び出します。
⇒ P5-⑤ プリセット値の設定 参照

③ Unit : 不使用画面

④ rEF : REF1/REF2 の切替

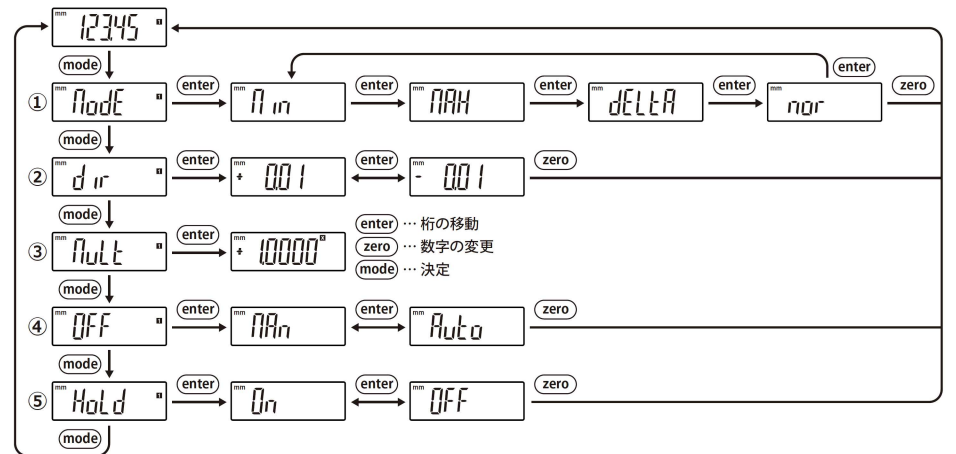
REF1/REF2 でそれぞれ異なるプリセット値を設定することができます。
⇒ P5-⑤ プリセット値の設定 参照

⑤ PrE : プリセット値の設定

測定画面で呼び出すことのできる、任意の数値を設定します。
・ enter スイッチ …… 桁の移動
・ zero スイッチ …… 数字の変更
・ mode スイッチ …… 決定

■高度な機能設定

mode スイッチを長押しすると、高度な機能設定画面に移り、下記の順で機能が切り替わります。
enter スイッチで選択、zero スイッチで測定画面に戻ります。



① Mode : MIN、MAX 測定、DELTA (最大変位置) の設定

Min …… 最小値を表示します。
MAX …… 最大値を表示します。
dELtA …… 測定方向に関わらず、最大変位置を表示します。
nor …… 通常測定

② dir : 測定方向の切替

測定方向の+/-を切り替えます。

③ Mult : 演算機能

+01.0000 以外の倍率を入力して測定値に任意の係数を掛けることができる機能です。
+01.0000 以外の数値を入力すると画面上に『x』の文字が表示されます。

例) +10.0000 にセットした場合
実際の測定値 5.00mm → LCD の表示値 50.00mm



④ Off : オートディスプレイオフモードの設定

MAn …… 無効
Auto …… 有効 (約 20 分後に自動でディスプレイオフ)

⑤ HoLd : ホールド機能の ON / OFF 設定

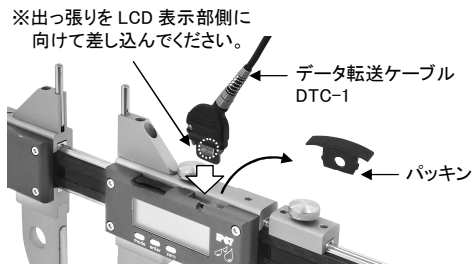
ホールド機能の ON / OFF を切り替えます。
有効の場合は測定時 enter ボタンを押すと、『H』と表示され、数値が固定されます。
再度 enter ボタンを押すと、固定が解除されます。

■オプション : データ転送ケーブル接続方法

別売のデータ転送ケーブル (品番 : DTC-1) をご用意ください。

① データ出力口のバッキンを外し、データ転送ケーブルを接続してください。

※データ転送方法の詳細は、データ転送ケーブルの取扱説明書をご確認ください。



■設定の初期化

mode スイッチと zero スイッチを同時に長押しすると、LCD 表示部に『RESET』が表示され、設定が初期化されます。

■使用後のお手入れ・保管方法

- 測定面・摺動面・外観などの汚れや油などを乾いたウエスで拭き取り、防錆処理を行う。
・防錆処理は防錆油を薄く塗るか、防錆袋などに入れてください。
- ジョウを少し開いた状態で保管する。
・ジョウを閉じた状態で保管すると、温度変化による膨張などで無理な力がかかり、精度不良の原因となります
- 付属のケースに収納し、乾燥した冷暗所に保管する。
・直射日光や湿気は避け、管理者以外が触れない状態で保管してください。
- 長期使用しない場合は電池を製品から取り外した状態で保管してください。

■トラブルと対応

症状	解決方法
Q. LCD 表示部に何も表示されない。	A. 電池の残量が少なくなっている可能性があります。新しい電池と交換してください。
Q. スイッチを押しても何も反応しない。	A. 電池が正しくセットされているか確認してください。

■修理の際は

- 正常に作動しない場合や、不明な点がございましたらお買い上げの販売店または、発売元までご連絡ください。
- お問い合わせや、ご連絡が無いまま直接発売元に修理品などを送付されても処理、対応ができない場合がありますのでご了承ください。

発売元 Seiki 新潟精機株式会社
〒955-0055 新潟県三条市塚野目5丁目3番14号
☎ (0256) 33-5502(代) FAX (0256) 33-5528
URL <http://www.niigataseiki.co.jp>
2010 1423-K