

精密測定工具 Sライン スナップゲージ

品番 ALD-***

この度は「Sライン スナップゲージ」をお買い上げいただきありがとうございます。この商品は、お手持ちの電気マイクロメータやデジタルインジケータなどの測定器を取り付け、精密部品の寸法を測定するための精密測定器保持具です。

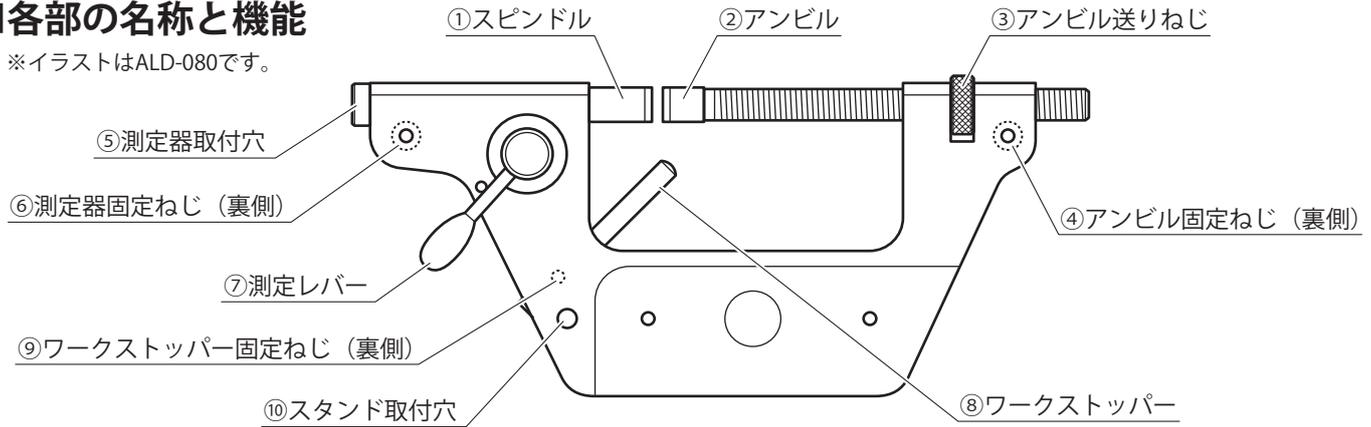
- 正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に本取扱説明書を必ず読み、記載の手順に従ってご使用ください。お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見ることができるところに、大切に保管してください。
- 第三者に譲渡・貸与される場合も、この説明書を必ず添付してください。
- 当商品に関するお問い合わせは、お買い求めの販売店もしくは当社にご連絡ください。

安全上のお知らせ

この説明書には拡大損害が予想される事項には ⚠、禁止事項には ⓧ、必ずお守り頂きたい強制事項には Ⓞマークを付けて表示しています。

各部の名称と機能

※イラストはALD-080です。



- | | |
|--|---|
| ①スピンドル…………… 測定器の動きを伝えます。 | ⑥測定器固定ねじ…………… 測定器を固定します。 |
| ②アンビル…………… ワークをはさみ、スピンドルの動きを止めます。 | ⑦測定レバー…………… レバー操作により、スピンドルが動きます。 |
| ③アンビル送りねじ…………… アンビルの位置を調整します。 | ⑧ワークストッパー…………… 円筒ワークを同じ位置で測るためのストッパーです。 |
| ④アンビル固定ねじ…………… アンビルを固定します。 | ⑨ワークストッパー固定ねじ…………… ワークストッパーを固定します。 |
| ⑤測定器取付穴…………… お手持ちの測定器（ステムφ8mm）を取り付けます。 | ⑩スタンド取付穴…………… スタンドに固定する際のねじ穴です。 |

安全上のご注意 必ずお守りください

お使いになる人や他の人への危害、財産への損害を未然に防止するため、必ずお守りいただくことを右記のように説明しています。

- | | |
|-----------------------------|--------------------------------|
| ⓧ
してはいけない内容
『禁止事項』です。 | Ⓞ
必ず実行していただく
内容『強制事項』です。 |
|-----------------------------|--------------------------------|

⚠ 注意 お守りいただかないと『傷害を負う、または物的損害が発生するおそれがある内容』です。

- Ⓞ 取扱説明書をよく読み、指示に従う。
 - ・取扱説明書に記載された内容以外での使用は、事故の原因となります。
- Ⓞ 測定作業にのみ使用する。
 - ・指定用途以外へのご使用は、製品の破損や磨耗、予測できない事故の原因となります。
- Ⓞ 大切に取り扱い扱う。
 - ・ぶつける、落とすなどの衝撃を与えたり、重量物を上に乗せたりしないでください。精度不良や破損の原因となります。
 - ・商品に傷をつけないでください。
- Ⓞ レバー操作は静かに行う。
 - ・精度不良や製品の破損の原因となります。

- Ⓞ 下記の条件を満たす環境で使用・保管する。
 - 雨や水、油などがかからない、乾燥した場所
 - 直射日光の当たらない場所
 - 高温にならない場所
 - 子供や、使用者以外が近付かない場所
 - ・上記に反する場所での使用は、精度不良や製品の破損、事故やけがの原因となります。
- ⓧ 分解・改造を行わない。
 - ・製品の破損や事故の原因となります。修理はお買い上げの販売店、または発売元までご連絡ください。
- Ⓞ 使用後は防錆処理を行い、直射日光の当たらない乾燥した場所で保管する。
 - ・スピンドルやアンビルは錆びやすくなっています。使用後は必ず防錆処理を行ってください。

測定可能ワーク条件

測定するワークは、下記の条件に沿って準備してください。下記の条件を守らない場合、ワークの変形・破損に繋がります。

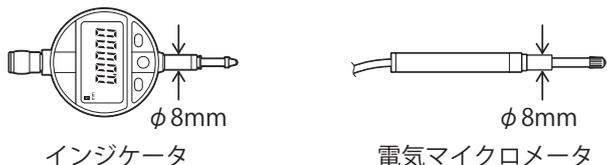
変形しやすい素材でないこと

※非鉄（アルミ）やプラスチックなどの軟材は、寸法と長さによっては、たわみが生じて測定誤差が発生する場合があります。

使用前の準備

■測定器の準備

取り付け用測定器は別売です。ステムφ8mmのインジケータや電気マイクロメータなどをご用意ください。



■測定器の取り付け

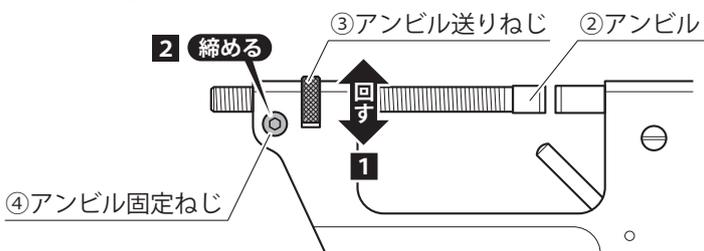
お手持ちのインジケータなどの測定器を、測定器取付穴に差し込み、測定器固定ねじを六角棒レンチで締めて固定してください。この時、測定器のスピンドルが動き始める位置まで測定器を差し込んでください。



● 測定器はステムがφ8mmのものを使用してください。

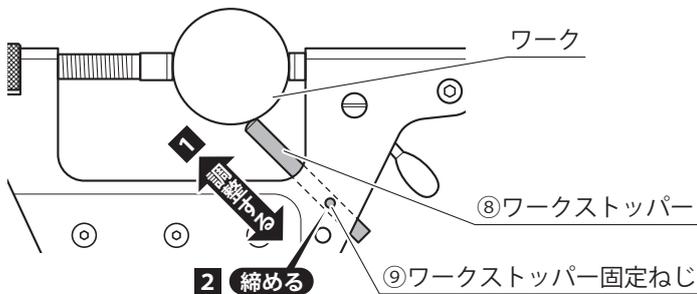
■アンビルの位置調整

測定するワークに合わせてアンビル送りねじを回してアンビルの位置を調整し、アンビル固定ねじを六角棒レンチで締めて固定してください。



■ワークストッパーの位置調整

ワークストッパーを使用する場合は、測定するワークに合わせてワークストッパーの位置を調整し、ワークストッパー固定ねじを六角棒レンチで締めて固定してください。



使用方法

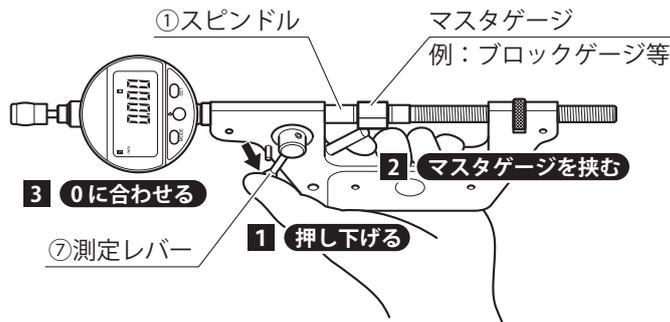
● 測定の前にマスターゲージ・スピンドル・アンビル・ワークを脱脂し、グラスペーパーなどで拭き取って異物が付着していない状態にしてください。

■基本操作

この製品は比較測定器ですので、ワークと同じ基準寸法を持ったマスターゲージが必要です。

1. 測定レバーを下げ、マスターゲージを測定する。

測定レバーを下げると、スピンドルが動きます。測定レバーをゆっくり戻してマスターゲージを挟み、その位置で測定器の表示を0に合わせます。



2. ワークをセットして比較測定する。

マスターゲージと同様にワークを測定し、0点からの差分を読み取ります。

■スナップゲージスタンド (別売) の使用方法

スタンド取付穴を使用して、スナップゲージスタンド (別売) に固定することができます。



使用後のお手入れ・保管

- アンビル、スピンドル、本体の汚れを拭き取り、防錆処理を行う。
- 乾燥した冷暗所に保管する。直射日光や湿気は避け、管理者以外が触れない状態で保管してください。

修理の際は

- 正常に作動しない場合や、不明な点がございましたらお買い上げの販売店、または発売元までご連絡ください。
- お問い合わせや、ご連絡が無いまま直接発売元に修理品などを送付されても処理、対応ができない場合がありますのでご了承ください。

製品仕様

品番	測定範囲	測定部サイズ	測定子可動範囲	質量	平行度	平面度	繰返精度	センサ取付部
ALD-040	0- 35mm	φ2mm L5.5mm(片側)	6mm	380g	1μm以下	0.2μm以下	0.5μm以下	φ8mm
ALD-040W		φ8mm		630g				
ALD-4080	35- 75mm	φ9mm		650g				
ALD-080	0- 70mm	φ9mm		650g				
ALD-80150	75-140mm	φ11mm	1.78kg					

発売元 **新潟精機株式会社**
 〒955-0055 新潟県三条市塚野目6丁目15番22号
 ☎(0256)31-5660(代) FAX(0256)39-7730
 URL <http://www.niigataseiki.co.jp>
 1389-K1 1907