

新潟精機株式会社

デジタル S ラインキャリパゲージ（外側） IRE50-024／IRE50-1741

デジタル S ラインキャリパゲージ（内側） IRI50-2246

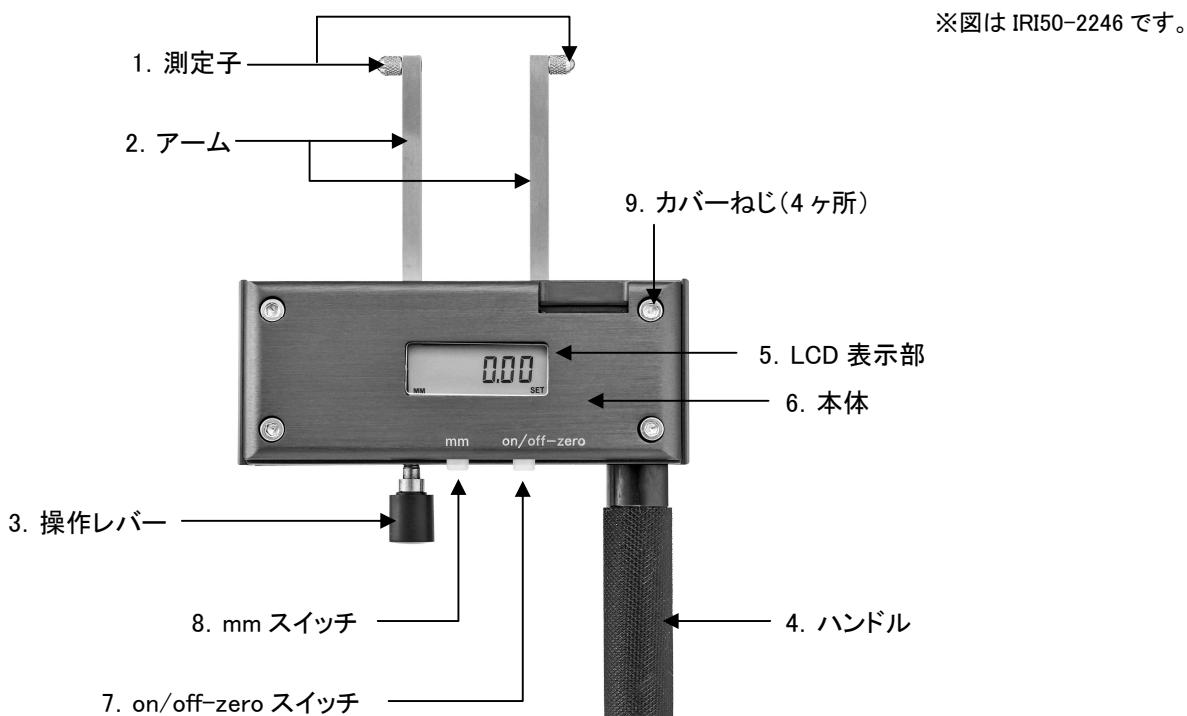
取扱説明書

この度はデジタル S ラインキャリパゲージをお買い上げ頂きありがとうございます。
ご使用前に、本書をよくお読み頂き正しくお使いくださいますようお願い申し上げます。

■用途

寸法測定（外測/内測）

■各部の名称



番号	名称	機能
1	測定子	被測定物に押し当てて測定します。
2	アーム	レバーを操作するとアームが動きます。
3	操作レバー	アームを動かします。
4	ハンドル	測定する際や持ち運びの際に使用します。
5	LCD 表示部	測定数値をデジタル表示します
6	本体	LCD ユニットが内蔵されています。
7	on/off-zero スイッチ	数値の 0 リセット、ディスプレイオフ、電源の ON/OFF などを行います。
8	mm スイッチ	機能の切り替え、設定を行います。
9	カバーねじ(4ヶ所)	電池交換の際に取り外します。

■使用上のご注意**●取扱説明書をよく読み、指示に従う。**

- ・取扱説明書に記載された内容以外での使用は、事故の原因となります。

●測定作業にのみ使用する。

- ・指定用途以外へのご使用は、製品の破損や磨耗、予測できない事故の原因となります。

●大切に取り扱う。

- ・ぶつける、落とすなどの衝撃を与えたる、重量物を上に乗せたりしないでください。精度不良や破損の原因となります。
- ・商品に傷をつけないでください。

●インバータ式蛍光灯などの電界が発生する場所での使用は避ける。

- ・LCD 表示部の数値が誤作動を起こす原因となります。

●下記の条件を満たす環境で使用・保管する。

◎雨や水、油などがかからない、乾燥した場所

◎高温にならない場所

◎子どもや、使用者以外が近づかない場所

- ・上記に反する場所での使用・保管は製品の破損、事故やけがの原因となります。

●分解・改造を行わない。

- ・製品の破損や事故の原因となります。修理はお買い上げの販売店、または発売元までご連絡ください。

●電気ペンなどで書き込まない。

- ・電気ペンなどで本体や測定子などに書き込みをしないでください。

■仕様

品番	測定範囲 (mm)	最大許容誤差 (mm)	質量 (g)
IRE50-024	0-22 (外側)	0.03	300
IRE50-1741	19-42 (外側)	0.03	300
IRI50-2246	22-44 (内側)	0.03	300

- ・最小読取値 : 0.01mm
- ・表示 : LCD6桁表示
- ・オートディスプレイオフ : 約 20 分
- ・使用温度範囲 : 0~40°C
- ・保存温度範囲 : -10~60°C
- ・電源 : リチウム電池 CR2032 × 1
- ・電池寿命 : 通常使用状態で約 1 年
- ・付属品 : リチウム電池 CR2032 (テスト用)

■ご使用前の準備

ご使用前に、下記の準備を行ってください。

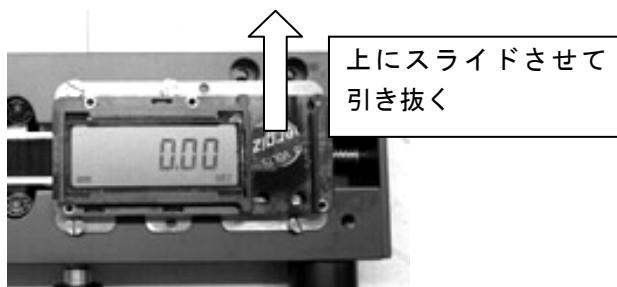
- 測定面、外観などの汚れや防錆油などを乾いた布で拭き取る
そのまま測定を行うと誤差の原因となります。

- 本体と被測定物の温度慣らしを十分に行う

測定器本体と被測定物の間に温度差があると、誤差の原因となります。同じ温度になるよう、温度慣らしは十分に行ってください。

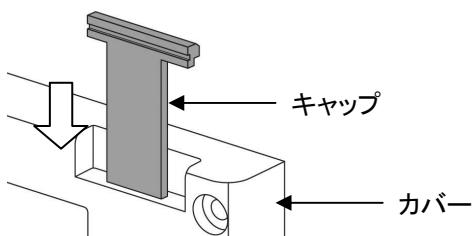
■電池のセット・交換

- ①六角棒レンチ 2.5mm で本体のカバーねじ（六角穴付ねじ）4ヶ所を外し、カバーを開けます。
- ②液晶隣の窓部分から電池を上にスライドさせ引き抜きます。（右図参照）
- ③必ず（+）を表にして新しい電池を挿入してください。
- ④カバーを元に戻し、カバーねじを締めます。



※電池を外しにくい場合は、ピンなどを使用しスライドさせて外してください。

※カバーを外した際に黒のキャップが外れた場合は、右図の向きで取り付け直してください。



■電源の ON/OFF

- ①電源を ON にするには mm スイッチ、または on/off-zero スイッチを押してください。
スイッチを 1 回押すと-----が表示され電源が ON になります。

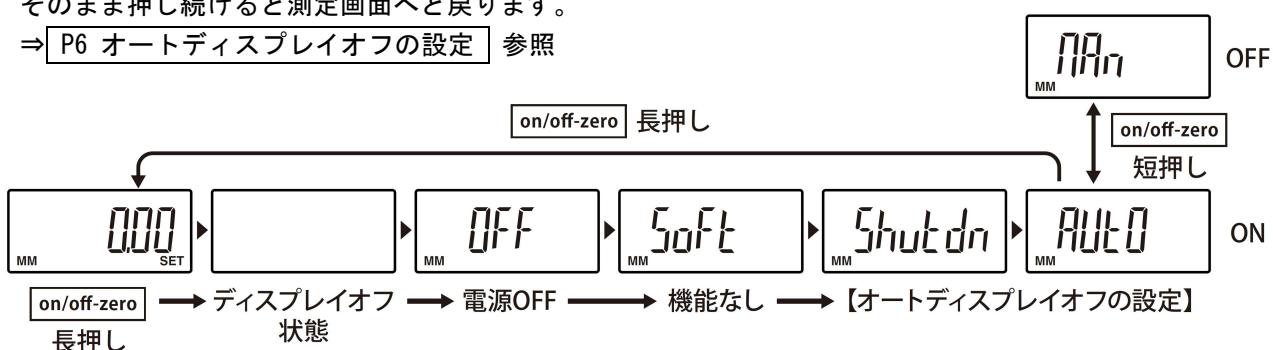
※ディスプレイオフ状態の時は、いずれかのスイッチを押す、または操作レバーを引くと、液晶表示が点灯します。

- ②on/off-zero スイッチを長押しすると液晶表示が消灯し、ディスプレイオフ状態になります。
さらに長押しし続けると『OFF』と表示されますので、スイッチから手を離してください。
これで電源が OFF となります。

※OFF の表示後も長押し続けると、ディスプレイオフの設定画面になります。

そのまま押し続けると測定画面へと戻ります。

⇒ P6 オートディスプレイオフの設定 参照



■原点の設定

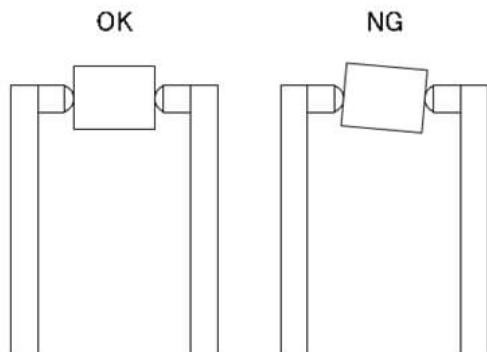
【IRE50-024 の場合】

- ①測定子先端に汚れがないことを確認してください。
- ②電源を ON にし、プリセット値を 0.00mm に設定してください。⇒ **P5 プリセット値の変更** 参照
- ③2 つの測定子が互いに接していることを確認してください。
- ④LCD 表示部に SET の文字が表示されていることを確認し、on/off-zero スイッチを押してください。
- ⑤LCD 表示部に 0.00 が表示されれば原点の設定完了です。

【IRE50-1741 の場合】

ブロックゲージを用意して、原点を設定（プリセット）する必要があります。

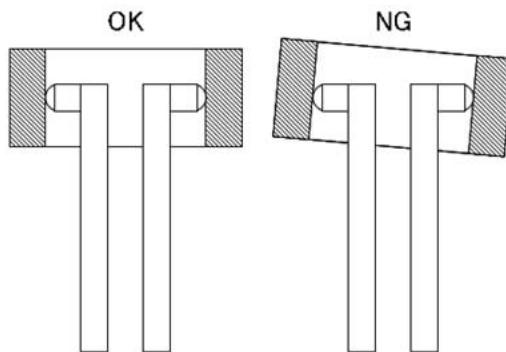
- ①測定子先端に汚れがないことを確認してください。
- ②電源を ON にし、用意したブロックゲージの寸法をプリセット値に設定してください。
⇒ **P5 プリセット値の変更** 参照
- ③測定レバーを引き、ブロックゲージを 2 つの測定子で
挟んでください。
※ブロックゲージと測定子が斜めに接しないように注意
してください。（右図参照）
- ④LCD 表示部に SET の文字が表示されていることを確認し、
on/off-zero スイッチを押してください。
- ⑤LCD 表示部に②でプリセットした値が表示されれば原点
の設定完了です。



【IRI50-2246 の場合】

リングゲージを用意して、原点を設定（プリセット）する必要があります。

- ①測定子先端に汚れがないことを確認してください。
- ②電源を ON にし、用意したリングゲージの寸法をプリセット値に設定してください。
⇒ **P5 プリセット値の変更** 参照
- ③測定レバーを引き、リングゲージを測定している状態に
してください。
※リングゲージと測定子が斜めに接しないように注意し
てください。（右図参照）
- ④LCD 表示部に SET の文字が表示されていることを確認し、
on/off-zero スイッチを押してください。
- ⑤LCD 表示部に②でプリセットした値が表示されれば原点
の設定完了です。



■絶対測定

- ①原点の設定を行ってください。⇒ [P4 原点の設定] 参照
- ②操作レバーを引き、静かに戻して測定子を測定箇所に当ててください。
- ③測定値を読み取ります。

■比較測定

- ①電源を ON にして、プリセット値を 0.00mm にしてください。⇒ [下記 プリセット値の変更] 参照
- ②基準となる被測定物を測定している状態で、LCD 表示部に SET の文字が表示されていることを確認し、on/off-zero スイッチを押してください。
- ③LCD 表示部に 0.00 が表示されます。
- ④比較する被測定物を測定してください。基準となる被測定物との差が表示されます。

■プリセット値の変更

- ①mm スイッチを長押しし、LCD 表示部に『REF I または REF II』と『PRESET』の表示が出たらスイッチから手を離します。
- ②mm スイッチで数字の桁を移動し、on/off-zero スイッチで数値を選択できます。
- ③任意の数値に合わせたら mm スイッチを長押ししてください。
SET が表示されたところでスイッチから手を離すと、プリセット値の変更は完了です。

リファレンスマード

設定したプリセット値の呼び出しの番号を REF I 、 REF II から選択出来ます。

- ①mm スイッチを長押しし、LCD 表示部に『REF I』もしくは『REF II』の表示が出たら、スイッチから手を離します。
 - ②mm スイッチを押す度に REF I と REF II を切り替えることができます。
- ※通常の測定モードに戻る際は、mm スイッチを長押しし、『SET』の表示が出たらスイッチから手を離してください。通常の測定モードに戻り、on/off-zero スイッチを押すことでプリセット値を呼び出すことができます。

ホールド機能

リファレンスマード中に on/off-zero スイッチを押すと測定値が固定されます。

再度押すと固定が解除されます。

■測定方向の切替

測定画面で mm スイッチと on/off-zero スイッチを同時に長押しします。

LCD 表示部の数字に - (マイナス) が点灯／消灯し、測定方向が切り替わります。

注) mm スイッチと on/off-zero スイッチは、同時に 5 秒以上長押しし続けないでください。

測定値の表示にエラーが発生します。

■オートディスプレイオフの設定

- ①on/off-zero スイッチを長押しし続けると OFF→Soft→Shutdn と表示が切り替わります。
- ②Shutdn の表示が出たら手を離し on/off-zero スイッチを押して AUTO と MAN を選択します。
AUTO : 約 20 分後に自動でディスプレイオフ
OFF : ディスプレイオフしない
- ③mm スイッチを押すか、選択後そのまま画面が切り替わるまで待ち、設定完了です。

■使用後のお手入れ・保管方法

◎使用中に付着した埃、汚れを清掃する。

※注油は行わないこと。

- ・アーム摺動面の汚れは、乾いた布かアルコールを少量含ませた布で拭き取ってください。
- ・その他外観の汚れは、柔らかく乾いた布で拭き取ってください。

◎付属のケースに収納し、乾燥した冷暗所に保管する。

- ・保管時、アームに負荷をかけないよう、力（押し込み力・曲げ荷重など）をかけないでください。
- ・直射日光や湿気は避け、管理者以外が触れない状態で保管してください。

■トラブルと対応

症状	解決方法
Q. LCD 表示部に何も表示されない。	A. 電池の残量が少なくなっている可能性があります。新しい電池と交換してください。
Q. スイッチを押しても何も反応しない。	A. 電池が正しくセットされているか確認してください。
Q. LCD 表示部に INCH の文字が表示される。	A. お買い上げの販売店、または発売元までご連絡ください。

■修理の際は

- 正常に作動しない場合や、不明な点がございましたらお買い上げの販売店または、発売元までご連絡ください。
- お問い合わせや、ご連絡が無いまま直接発売元に修理品などを送付されても処理、対応ができない場合がありますのでご了承ください。

発売元 **SK 新潟精機株式会社**

〒955-0055 新潟県三条市塙野目5丁目3番14号

☎ (0256) 33-5502(代) FAX(0256)33-5528

URL <http://www.niigataseiki.co.jp>

2008

I419-K